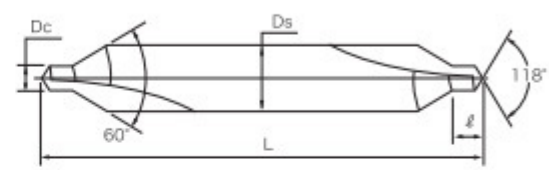


**TC-CD**  
**TC-LCD**



**センタードリル**  
Center Drill



ドリルシリーズ

**特長 Feature**

- 両刃仕様で経済的
- センターモミ専用 (ドリルがぶれない)
- 豊富な在庫
- Economic due to double face.
- Dedicated for center hole drilling.
- Enough stock.

商品コード Item Code	Dc	Ds	φ	L
TC-CD 1	1.0	4.0	1.4	42
TC-CD 1.5	1.5	5.0	2.0	47
TC-CD 2	2.0	6.0	2.5	52
TC-CD 2.5	2.5	8.0	3.2	57
TC-CD 3×8	3.0	8.0	3.5	57
TC-CD 4	4.0	10.0	4.8	69
TC-CD 5	5.0	12.0	6.0	69

単位: mm

商品コード Item Code	Dc	Ds	φ	L
TC-LCD 1×100	1.0	4.0	1.4	100
TC-LCD 1.5×100	1.5	5.0	2.0	100
TC-LCD 2×100	2.0	6.0	2.5	100
TC-LCD 2.5×100	2.5	8.0	3.2	100
TC-LCD 3×8×100	3.0	8.0	3.5	100
TC-LCD 4×100	4.0	10.0	4.8	100
TC-LCD 5×100	5.0	12.0	6.0	100
TC-LCD 1×150	1.0	4.0	1.4	150
TC-LCD 1.5×150	1.5	5.0	2.0	150
TC-LCD 2×150	2.0	6.0	2.5	150
TC-LCD 2.5×150	2.5	8.0	3.2	150
TC-LCD 3×8×150	3.0	8.0	3.5	150
TC-LCD 4×150	4.0	10.0	4.8	150
TC-LCD 5×150	5.0	12.0	6.0	150

■ 標準切削条件表 Recommended cutting conditions  
・切削速度Vc[m/min] (大端径 diameter at large end)

被削材 Work	切削速度 Vc(m/min)
低炭素鋼 Low carbon steel	15~30
炭素鋼 Carbon steel	15~30
合金鋼 Alloy steel	10~25
ステンレス鋼 Stainless steel	5~12
鋳鉄 Cast iron	8~15

先端直径 tip diameter	送り量 f(mm/rev)
1~3	0.02~0.07
3~4	0.04~0.12
4~5	0.06~0.17