

# MTMS-WM MTMA



NEW

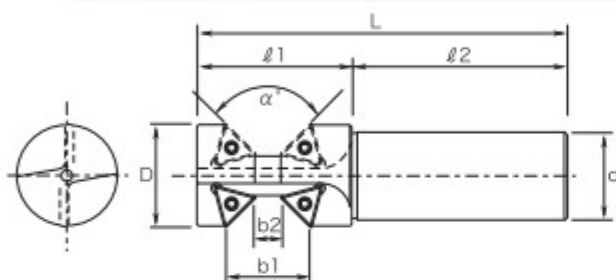
THE CUT

匠  
シリーズ

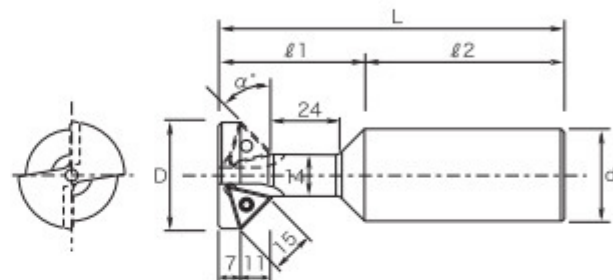
表裏面取り  
Two Side(s) Cutter

製造元:株式会社エムツール  
co-packer:M Tool CO.,LTD.

MTMS-WM1131-45



MTMA-1436-45



## 特長 Feature

- 板材の側面の面取り加工を、表裏面同時に行えます
- インサートは超硬母材で寿命が長く、3コーナー使用できるので経済的
- Two side board chamfering processing can do at once.
- Durable insert due to carbide base material and economic due to 3 corner available.

単位: mm

商品コード Item Code	$\alpha^\circ$	刃数 Tooth	D	d	b1	b2	l1	l2	L
MTMS-WM020-45	90°	2	29	25	207	0	476	805	128.1
MTMS-WM0121-45	90°	4	38	32	215	1	476	805	128.1
MTMS-WM1131-45	90°	4	38	32	314	105	573	80	137.3
MTMA-1436-45	45°	2	36	32	-	-	51	70	121

※ MTMA-1436-45 は、裏面取りのみとなります。 MTMA-1436-45 is available only for back side Chamfering.

## 専用インサート Recommended inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material
MT-TD160304	MK10 (超硬K10相当)	鋳鉄・非鉄金属 Cast iron and nonferrous metal
	SK10 (K10+TiCN)	鋳鉄・非鉄金属 Cast iron and nonferrous metal
	SP30 (P30+TiCN)	非鉄金属以外の鋼・SUS Steel and SUS

※インサートは1箱5個入り 5 Inserts are contained in one case.

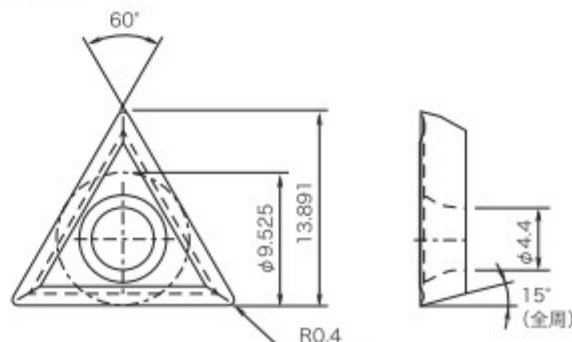
## 標準切削条件表 Recommended cutting conditions

切削速度 Vc(m/min <sup>-1</sup> )	送り速度 fz(mm/t)
60~150	0.02~0.15

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。  
These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

## 部品 Part

止めネジ Clamp screw	レンチ Wrench
MST-4S	MFT-15



刃先交換式面取り・ザグリ