

# SGLT



180°ザグリ

**異次元の切れ味! 無敵のザグリカッター!!**  
 Marvelous Performance!  
 The most Excellent Counter Bore of All!!



シリーズ

製造元:株式会社エムツール  
 co-packer:M Tool CO.,LTD.

※インサートは別売となります。 Inserts sold separately.

## NEWトルネード

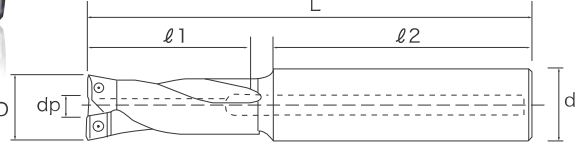
New Tornado

**シャンク径大**  
 ねじれ力に対するホールド力UP  
 A hold power for the torsion power is improved by large diameter shank

**先端部新形状**  
 New shape of tip

**専用インサート**  
 Dedicated insert

**切屑絡み抑制**  
 Chip bite suppression  
 刃先より1.5mm



※SGLT9-10-M5, SGLT11-10-M6にはクーラント穴はございません。 There is no coolant hole in SGLT9-10-M5&SGLT11-10-M6

### 特長 Feature

- 先端部新形状で切粉処理と切削性が飛躍的に向上
- 専用インサートにより、更にシャープな切れ味を実現
- フルート部新形状で、切屑絡みを抑制
- ボディーに特殊鋼を採用、耐摩耗性と剛性を向上
- 最適なクーラント位置で切粉排出性を飛躍的に向上
- Cutting swarf removal & cutting are improved due to new form point.
- Sharp due to designated insert.
- Cutting swarf is controlled due to new form flute part.
- Wear resistant and durability are improved due to special steel.
- Cutting swarf removal is impro the best coolant position.

単位: mm

商品コード Item Code	刃数 Tooth	D	最小下穴径 Minimum pilot hole diameter	d	L	l1	l2	対象ボルト Bolt Size	インサート Inserts	
SGLT9-10-M5	1	9	4	10	90	25	60	M5	MT-CP040104L	
SGLT11-10-M6		11						M6		
SGLT14-16-M8		14						M8		
SGLT14-16-M8-2NT	2	14	6	16	110	36	70	M8	MT-CC060204L	
SGLT17.5-20-M10		17.5						M10	MT-CP040104L	
SGLT18-20		18	7	20	122	46	-	-	MT-CC060204L	
SGLT18.5-20		18.5								
SGLT20-20-M12		20								
SGLT21-25		21	8	25	145	60	80	-	-	MT-CC080204L
SGLT22-25		22								
SGLT23-25-M14		23								
SGLT24-25		24								
SGLT25-25		25								
SGLT26-25-M16	26	M16								

### 専用インサート Dedicated inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials	締め付けネジ/レンチ(ドライバー) Screw/Wrench(Driver)
MT-CP040104L-SE	CEM1 サーマット	MST-2(M5) MST-2L040(M6)(M8-2NT) /MDT-6
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A $\alpha$ CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	KA10 MK10+A $\alpha$ CrN	
MT-CC060204L	CEM1 サーマット	MST-2.5S/MFT-8
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A $\alpha$ CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	SG20 超微粒子超硬+TiCN	
MT-CC080204L	CEM1 サーマット	MST-3S/MFT-9
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A $\alpha$ CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	SG20 超微粒子超硬+TiCN	
MT-CC09T304L	CEM1 サーマット	MST-4S/MFT-15
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A $\alpha$ CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	SG20 超微粒子超硬+TiCN	



※インサートは1箱5個入り  
 5 inserts are contained in one case.

### インサート材質 Insert Materials

インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material			
	鋼 Steel	ステンレス SUS	鋳鉄 Cast iron	非鉄金属 Non-ferrous metal
CEM1 サーマット	○			
MG15 CEM1+TiN	○	○		
MA15 CEM1+A $\alpha$ CrN	○	○	○	
MK10 超硬 K10相当		○	○	○
KA10 MK10+A $\alpha$ CrN	○	○	○	
SG20 超微粒子超硬+TiCN	○	○	○	

### 標準切削条件 Recommended cutting conditions

対応被削材 Work Material	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
一般構造用鋼・炭素鋼 General structural steel Carbon steel	60~150	0.02~0.08
ステンレス Stainless steel		
鋳鉄 Cast iron		
非鉄金属 Nonferrous metal		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。  
 These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

刃先交換式面取り・ザグリ