



異次元の切れ味! 無敵のザグリカッター!!
 Mervelous Performance!
 The most Excellent Counter Bore of All!!!



製造元:株式会社エムツール
 co-packer:M Tool CO.,LTD.

※インサートは別売となります。 Inserts sold separately.

NEWトルネード

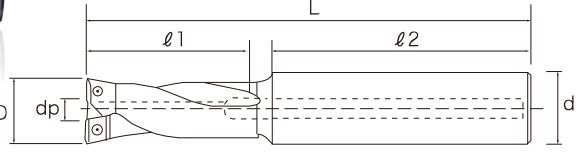
New Tornado

シャンク径大
 ねじれ力に対するホールド力UP
 A hold power for the torsion power is improved by large diameter shank

先端部新形状
 New shape of tip

専用インサート
 Dedicated insert

切屑絡み抑制
 Chip bite suppression
 刃先より1.5mm



※SGLT9-10-M5,SGLT11-10-M6にはクーラント穴はございません。 There is no coolant hole in SGLT9-10-M5&SGLT11-10-M6

特長 Feature

- 先端部新形状で切粉処理と切削性が飛躍的に向上
- 専用インサートにより、更にシャープな切れ味を実現
- フルート部新形状で、切屑絡みを抑制
- ボディに特殊鋼を採用、耐摩耗性と剛性を向上
- 最適なクーラント位置で切粉排出性を飛躍的に向上
- Cutting swarf removal & cutting are improved due to new form point.
- Sharp due to designated insert.
- Cutting swarf is controlled due to new form flute part.
- Wear resistant and durability are improved due to special steel.
- Cutting swarf removal is impro the best coolant position.

単位: mm

商品コード Item Code	刃数 Tooth	D	最小下穴径 Minimum pilot hole diameter	d	L	φ1	φ2	対象ボルト Bolt Size	インサート Inserts	
SGLT9-10-M5	1	9	4	10	90	25	60	M5	MT-CP040104L	
SGLT11-10-M6		11								95
SGLT14-16-M8	2	14	6	16	110	36	70	M8	MT-CC060204L MT-CP0404104L	
SGLT14-16-M8-2NT		14								
SGLT17.5-20-M10		17.5	7	20	120	44	-	-	MT-CC060204L	
SGLT18-20		18								
SGLT18.5-20		18.5	8	20	122	46	-	-	MT-CC060204L	
SGLT20-20-M12		20								
SGLT21-25		21	6	25	145	60	80	-	-	MT-CC080204L
SGLT22-25		22								
SGLT23-25-M14		23	8	25	145	60	80	-	-	MT-CC080204L
SGLT24-25		24								
SGLT25-25	25	7	25	145	60	80	-	-	MT-CC09T304L	
SGLT26-25-M16	26									
SGLT26-25-M16	26	8	8	25	145	60	80	M16	MT-CC09T304L	

専用インサート Dedicated inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials		締め付けネジ/レンチ(ドライバー) Screw/Wrench (Driver)
MT-CP040104L-SE	CEM1	サーメット	MST-2(M5) MST-2L040(M6)(M8-2NT) /MDT-6
	MG15	CEM1+TiN	
	MA15	CEM1+AlCrN	
	MK10	超硬 K10相当	
	KA10	MK10+AlCrN	
MT-CC060204L	CEM1	サーメット	MST-2.5S/MFT-8
	MG15	CEM1+TiN	
	MA15	CEM1+AlCrN	
	MK10	超硬 K10相当	
	KA10	MK10+AlCrN	
	SG20	超微粒子超硬+TiCN	
MT-CC080204L	CEM1	サーメット	MST-3S/MFT-9
	MG15	CEM1+TiN	
	MA15	CEM1+AlCrN	
	MK10	超硬 K10相当	
	KA10	MK10+AlCrN	
	SG20	超微粒子超硬+TiCN	
MT-CC09T304L	CEM1	サーメット	MST-4S/MFT-15
	MG15	CEM1+TiN	
	MA15	CEM1+AlCrN	
	MK10	超硬 K10相当	
	KA10	MK10+AlCrN	
	SG20	超微粒子超硬+TiCN	



※インサートは1箱5個入り
 5 inserts are contained in one case.

インサート材質 Insert Materials

インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material			
	鋼 Steel	ステンレス SUS	鋳鉄 Cast iron	非鉄金属 Non-ferrous metal
CEM1 サーメット	○			
MG15 CEM1+TiN	○	○		
MA15 CEM1+AlCrN	○	○	○	
MK10 超硬 K10相当	○	○	○	○
KA10 MK10+AlCrN	○	○	○	
SG20 超微粒子超硬+TiCN	○	○	○	

標準切削条件 Recommended cutting conditions

対応被削材 Work Material	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
一般構造用鋼・炭素鋼 General structural steel Carbon steel	60~150	0.02~0.08
ステンレス Stainless steel		
鋳鉄 Cast iron		
非鉄金属 Nonferrous metal		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。
 These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

刃先交換式面取り・ザグリ