

# MDW-N シリーズ

## 自動両面取機

Automatic Double End Chamfering Machine

「パイプ材や丸棒材の面取り作業は面倒くさい!」と、日頃不便に感じていませんか?  
そんな加工業者様のご要望にお応えすべく、  
「作業者目線の機械で使い易い!」・「個別のご要望に細かく対応!」・「アフターフォローも安心!」  
なマシンの販売を開始しました。

*"Chamfering of pipe and round steel is a hassle!" Do you feel inconvenienced on a daily basis?*

*In order to meet the requests of such machining companies,*

*"Easy to use, operator-oriented machine!" "Detailed response to individual requests!"*

*"And you can count on us for after-sales service!"*

*We have begun selling such machines.*





カム式と空圧を採用したシンプルな機構の機械で、丸鋼の面取りと鋼管の内外面取りから端面加工まで、幅広く対応できます。

シューターと切削ユニットが一体型になっているので、長さの段取り替えが容易に行えます。

This machine has a simple mechanism employing a cam system and pneumatic pressure, and can be used for a wide range of machining, from round steel chamfering and internal/external chamfering of steel pipes to end-face machining.

The shooter and cutting unit are integrated, allowing for easy length setups.

### 標準装備 Standard Specification

(参考 Reference:MDW-04N)



長く Lengthen 1,000mm



ワーク長さ Work length  
400mm



ワーク長さ Work length  
170mm 短く shorten

※仕様表参照 Refer to the specification table.



### シューター一体型切削ユニット Shooter-integrated cutting unit

● チャック・スピンドル・シューター・ホッパー※1で、1つのユニットになっています。

Chuck, Spindle, Shooter and Hopper※1 in one unit.

● 段取り替えの際は、ハンドルロックを解除しユニットを動かします。(手動)

When changing setups, unlock the handle lock and move the unit. (Manual)

※1 ホッパーはオプションとなります。 Hopper is optional.



エアーシリンダーチャッキング方式  
Air cylinder chucking system



ユニット一体型ワークシューター  
Unit-integrated workshooter



切削部カバー (安全装置 開時運転停止)  
Cutting section cover  
(Safety device: Operation stops when open)



微調整ハンドル  
Fine adjustment handle

面取り量は、左右のハンドルで微調整できます。  
The amount of chamfering can be fine-tuned with the left and right handles.



ミスチャックセンサー  
Chucking error sensor

ミスチャックが起きた場合でも、ワークやインサート、パイプの破損を防ぎます。  
In the event of chucking errors, damage to workpieces, inserts, and turning tool holders can be prevented.



切り屑受け  
Chip tray

キャスター付きで、切り屑の掃除が容易に行えます。  
Casters for easy chip cleanup

# MDW-N シリーズ

## 自動両面取機 仕様

Automatic Double End Chamfering Machine Specification table

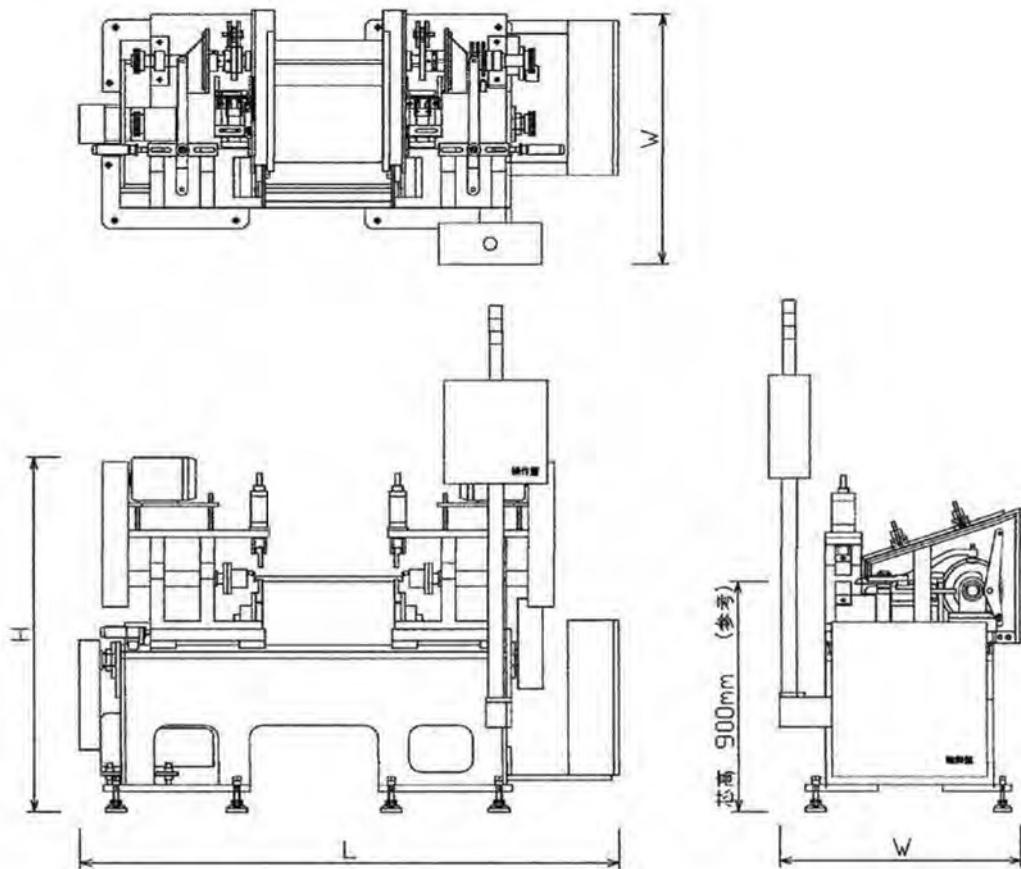
### 仕様表 Specification table

単位: mm

商品コード Item Code	加工範囲(全長) Machining range (total length)	ワーク径 Work dia.	寸法 Size L	寸法 Size W	寸法 Size H	重量 Weight	タクトタイム Tact time
MDW-01N	130	300	1,800			1,630	4秒～／1本 15本～／分 (径・長さによって異なります)
MDW-02N		500	2,000			1,780	
MDW-03N		800	2,200			1,820	
MDW-04N		1,000	2,500			1,880	4 seconds～/1 piece, 15 pieces～/minute (Varies depending on diameter and length)
MDW-05N		1,300	2,700			1,920	
MDW-06N		1,500	3,000			1,980	
MDW-07N		1,800	3,300			2,100	

※寸法(W)は、オプション装置を除く。 Size (W) excludes optional equipment.

### レイアウト図 Layout figure



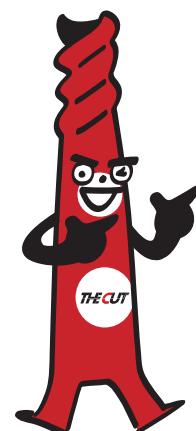
### オプション Optional equipment



ホッパー(ワーク供給装置)  
Hopper (workpiece feeder)



ワーク搬送装置  
Workpiece transfer equipment

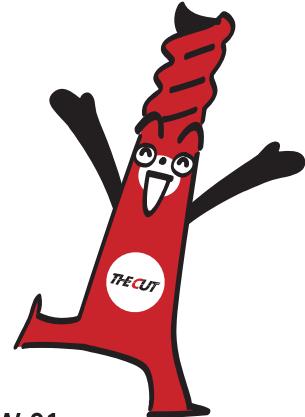
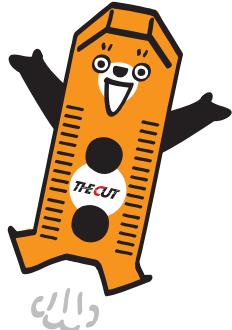


▲動画はこち  
Video is here!

## 製品ラインアップ *Lineup*

## MDWシリーズ 自動両面取機

MDW Series Automatic Both Ends Chamfering Machine



**MDW-01**

## MDSシリーズ 片面取機

# MDS Series Single End Chamfering Machine



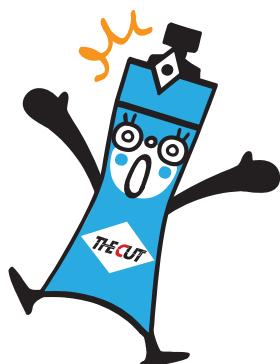
MDS-01 手動 Manual



MDS-02H 半自動 Semi-automatic

## MDS-Sシリーズ 下削り機

## MDS-S Series Pre-cutting Machine



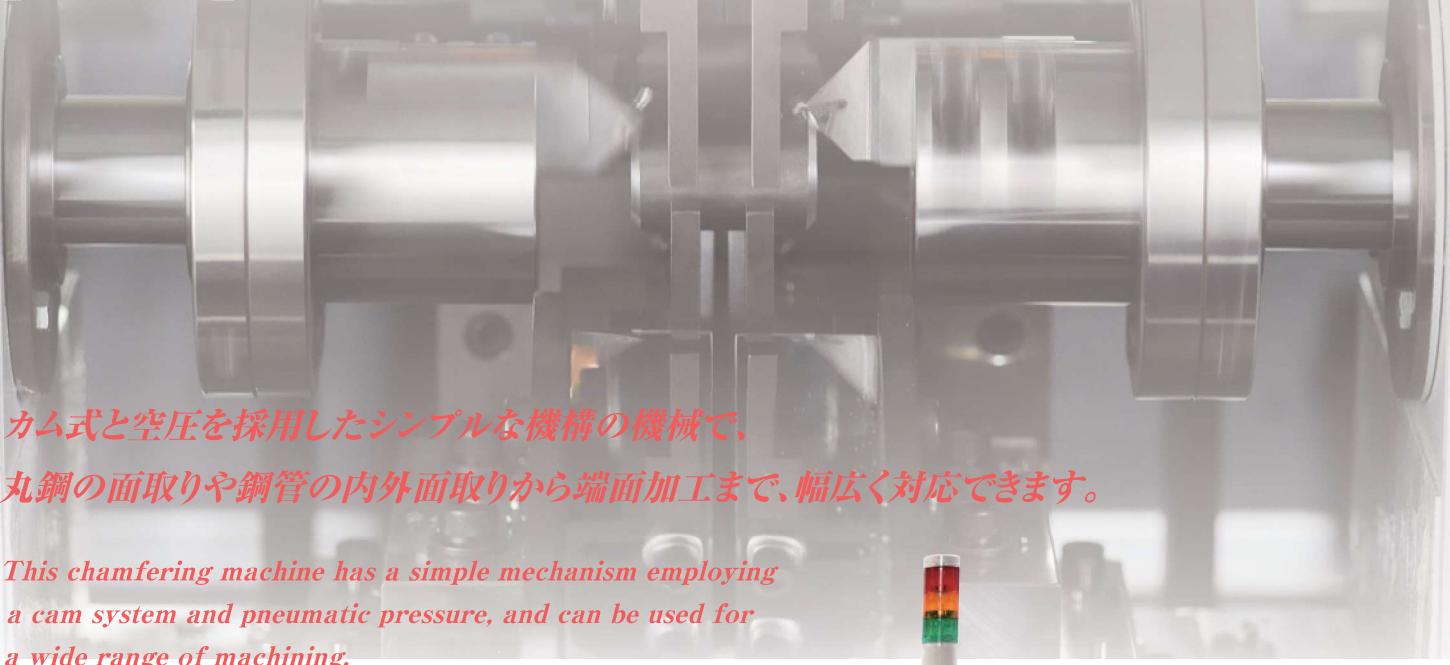
**MDS-S1H**

MDW-01

NEW

## 自動両端面取機

Automatic Both Ends Chamfering Machine



カム式と空圧を採用したシンプルな機構の機械で、  
丸鋼の面取りや鋼管の内外面取りから端面加工まで、幅広く対応できます。

*This chamfering machine has a simple mechanism employing a cam system and pneumatic pressure, and can be used for a wide range of machining, from round steel chamfering and internal/external chamfering of steel pipes to end-face machining.*



▲動画はこちら!  
Video is here!



## ■仕様表 Specification table

タイプ type	加工範囲(全長) Machining range (total length)		ワーク径 Work dia.	幅 width	奥行 depth	高さ height	重量 Weight	タクトタイム Tact time
	最小値 MIN	最大値 MAX						
S type	30	60	$\phi 10 \sim \phi 50$	1,500	1,400	1,300	1,000	4秒～／1本 15本～／分 (径・長さによって異なります) 4 seconds～/1 piece, 15 pieces～/minute (Varies depending on diameter and length)
L type	50	200						

※オプションのインバーターで、主軸回転数・切削回転数を変更できます。 The spindle speed and rotation speed can be changed with the optional inverter.  
※外径・長さ等、ご相談に応じます。 Please contact us for details such as outer diameter and length.

## 標準装備 Standard Specification



### チャッキング Chucking

サイズに合わせたチャックを使用することで、サイズ変更が容易に行えます。

By using a chuck that matches the size, you can easily change the size.



### カム式 Cam system

カムでワークの供給と切削送りが連動している、メカニカルな構造です。

This is a mechanical structure where the supply of the workpiece and the cutting feed are linked by a cam.



### 切削インサート Cutting Insert

切削インサートは汎用品を採用しているので、ランニングコストを抑えられます。

The cutting inserts used are general-purpose products, which helps keep running costs down.



### 安全装置付きカバー Cover with safety device

機械運転中にカバー開けると、安全のため緊急停止します。

Opening the cover during machine operation will cause an emergency stop for safety reasons.



**微調整ハンドル Fine adjustment handle**  
面取り量は、左右のハンドルで微調整が行えます。  
The amount of chamfering can be fine-tuned with the left and right handles.



### シューター Shooter

シューターによりワークは自動供給され、ワークが無くなれば自動停止します。

The workpiece is automatically fed by the shooter and will automatically stop when the workpiece runs out.

### オプション Optional equipment

- インバーター Inverter
- スライドコンベア Slide conveyor
- オイルミスト Oil mist

### 切り屑受け Chip tray

キャスター付きで、切り屑の掃除が容易に行えます。  
Casters for easy chip cleanup

NEW

MDS-02H

半自動片面取機

Semi-Automatic Single-Side Chamfering Machine

チャッキングと切削送りを油圧で行う半自動タイプの面取機で、  
長尺品・太径品の面取りに適しています。

*This is a semi-automatic chamfering machine that uses hydraulic pressure for chucking and cutting feed, and is suitable for chamfering long and large diameter workpieces.*



▲動画はこち  
Video is here !



単位: mm

## 仕様表 Specification table

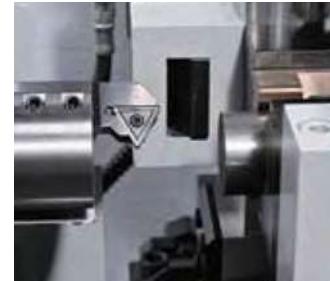
加工範囲(全長) Machining range (total length)		ワーク径 Work dia.	幅 width	奥行 depth	高さ height	重量 Weight
最小値 MIN	最大値 MAX					
150	-	φ10~φ55	600(850)	1,300	1,100(1,500)	1,000kg (油圧ユニット別 Excluding hydraulic unit)

※()内は操作盤を含んだ大きさです。 The height in parentheses includes the control panel.

※モーター・インバーターで、切削回転数を変更できます。 The cutting speed can be changed using the motor inverter.

※外径・長さ等、ご相談に応じます。 Please contact us for details such as outer diameter and length.

## 標準装備 Standard Specification



### チャッキング Chucking

加工範囲内のワークであれば、専用のチャックを採用しているのでチャックを交換せずに広範囲のワークをチャッキングできます。

For workpieces within the machining range, the dedicated chuck allows for a wide range of workpieces to be chucked without changing the chuck.



### 切削インサート Cutting Insert

切削インサートは汎用品を採用しているので、ランニングコストを抑えられます。

The cutting inserts used are general-purpose products, which helps keep running costs down.



### フットスイッチ Foot switch

セレクトボタンで、フットスイッチと操作盤スイッチの切り替えができます。

The select button allows you to switch between the foot switch and the control panel switch.

### 切り屑受け Chip tray

キャスター付きで、切り屑の掃除が容易に行えます。

Casters for easy chip cleanup

### 切削調整リミット

### Cutting Adjustment Limiter

切削開始位置と切削量を調整するリミットです。ワーク径の変更時に調整する必要があります。

This limiter is used to adjust the cutting start position and cutting depth. Adjustment is required when changing the workpiece diameter.

NEW

# MDS-01

## 手動片端面取機

Hand Motion One End Chamfering Machine

チャッキングと送りを手動で行う段取り不要の機械で、  
多品種小ロットに適しています。

*This chamfering machine requires no setup as chucking and cutting feed can be performed manually, making it suitable for High-mix, small-lot machining.*



▲動画はこれら!  
Video is here!



## ■仕様表 Specification table

単位: mm

加工範囲(全長) Machining range (total length)		ワーク径 Work dia.	幅 width	奥行 depth	高さ height	重量 Weight
最小値 MIN	最大値 MAX					
100	-	φ10~φ33	1,500	700	1,250	500kg

※ブーリー(滑車)を交換する事により、切削回転数を変更できます。 The cutting speed can be changed by replacing the pulley.

※外径・長さ等、ご相談に応じます。 Please contact us for details such as outer diameter and length.

## 標準装備 Standard Specification



### チャッキング Chucking

チャックを交換せずに、広範囲のワークをチャッキングできます。  
A wide range of workpieces can be chucked without changing the chuck.



### 送りハンドル Feed handle

手動でワークを送り、切削します。  
Manually feed the workpiece to perform chamfering.



### 切削インサート Cutting Insert

切削インサートは汎用品を採用しているので、ランニングコストを抑えられます。  
The cutting inserts used are general-purpose products, which helps keep running costs down.



### ショックアブソーバー付きストップバー

#### Shock absorber stopper

手動送りによる切削開始時の衝撃を吸収し、インサートの破損を防ぎます。  
It absorbs the impact when starting chamfering with manual feed, preventing damage to the insert.



### V型ローラー式ワーク受け

#### V-shaped roller type workpiece holding device

ワークに応じ、前後上下に調整できます。  
Adjustable front-to-back and up-and-down depending on the workpiece.



## オプション Optional equipment

- エアーチャック Air chuck
- オイルミスト Oil mist

NEW

MDS-S1H

半自動 鉄筋&丸鋼下削機

Semi-Automatic Rebar & Round Steel Pre-Machining Machine

チャッキングと切削送りを油圧で行い、鉄筋や丸鋼の下削りを行う半自動タイプの機械です。

*This is a semi-automatic machine that uses hydraulic power for chucking and cutting feed to perform pre-machining on rebar and round steel.*



▲動画はこちら!  
Video is here!



## ■仕様表 Specification table

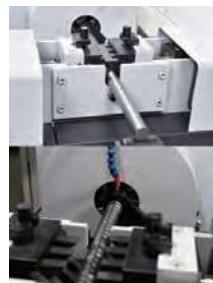
単位: mm

加工範囲(全長) Machining range (total length)			幅 width	奥行 depth	高さ height	重量 Weight
ワーク径 Work dia.	最大下削り径 Maximum pre-machining diameter	最大下削り長さ Maximum pre-machining length				
φ10~φ38	φ34	250	850	1,900	1,130	1,800kg

※インバーターで、主軸回転数を変更できます。 The spindle speed can be changed using the inverter.

※外径・長さ等、ご相談に応じます。 Please contact us for details such as outer diameter and length.

## 標準装備 Standard Specification

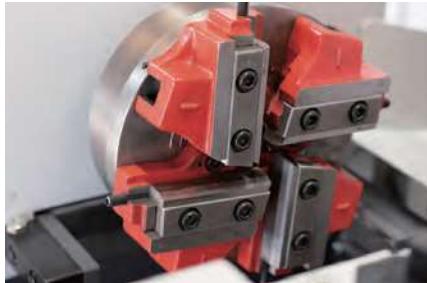


### チャッキング Chucking

チャックを交換せずに、広範囲のワークをチャッキングできます。  
A wide range of workpieces can be chucked without changing the chuck.

### 位置決めストッパー Positioning stopper

開閉式の当て方式を採用しているので、安心して作業する事ができ、安定した加工が行えます。  
The open/close type contact method allows for safe operation and stable machining.



### 切削ユニット Cutting unit

切削ユニットは、ねじ切り盤で実績のある原田工業所製のヘッドを採用し、ねじのない下削り用チエザーで加工を行います。  
The cutting unit employs a head manufactured by Harada Kogyosho, a company with a proven track record in threading machines, and machining is performed using a threadless pre-machining chaser.

面取機



### 長さゲージ Length gauge

下削り長さと送り速度は数値化されているので、簡単に設定できます。  
The pre-machining length and feed rate are quantified, making them easy to set.

### 切削送り

Cutting feed adjustment device  
デジタル式のコントローラーで、切削送り速度を調整できます。  
The cutting feed can be adjusted using a digital controller.

### 加工例 Machining examples

**オプション Optional equipment**

- オイルパン Oil pan
- 作業台 Workbench
- 機械照明 Machinery lighting