

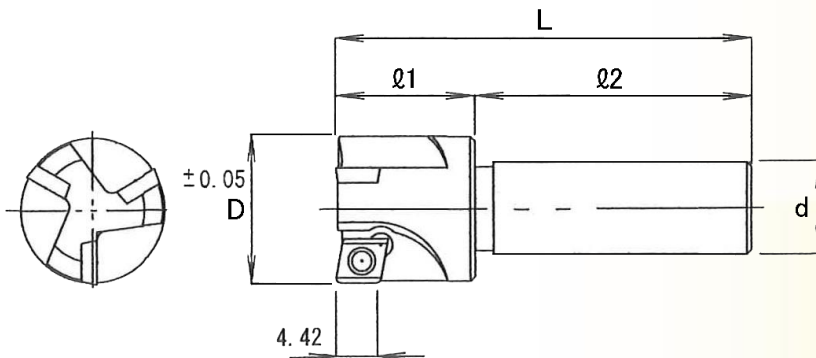
自動盤用エンドミル MT-JE



写真はイメージです。
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる場合があります。
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。

ソリッドエンドミルの領域に スローアウェイ化を実現!!

- ☆ 独自のブレーカー形状で切れ味抜群！！
- ☆ アルミ合金や非鉄金属に最適のDLCコーティングを採用
- ☆ 6種類のインサート材種により、あらゆる被削材に対応



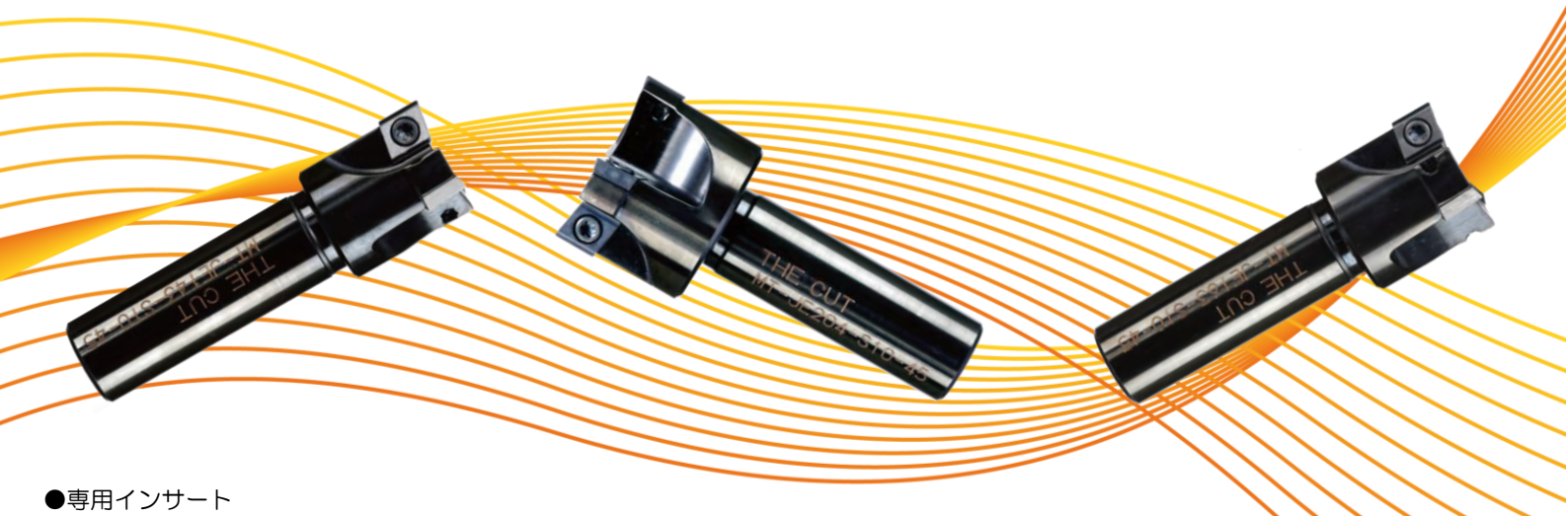
動画をみてね！



●寸法表

单位：mm

ホルダー型番	刃数	D	L	ℓ1	ℓ2	d	締め付けネジ	ドライバー	標準価格
MT-JE143-S10-45	3	14	45	15	30	10	MST-2LO40	MDT-6	29,100
MT-JE163-S10-45		16							31,600
MT-JE204-S10-45	4	20							38,000



●専用インサート

型番	材種名	材種	刃先仕様	被削材				標準価格
				鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属	
MT-CP040102R-RH	CEM1	サーメット	Rホーニング	◎				1,460
	LA15	CEM1+A \varnothing TiN		◎	○	○		2,180
	VP20	P20+TiAlN		◎	◎	○		2,000
MT-CP040102R-SE	MK10	超硬 K10相当	シャープエッジ		○	◎	◎	1,460
	KA10	MK10+A \varnothing CrN		○	◎	◎		2,020
	DLC10	MK10+DLC					◎	2,310

※インサートは1ケース5個入りです。

●標準切削条件

インサート形状	対応被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
	一般構造用鋼	40~120	0.02~0.05
	炭素鋼		
	ステンレス鋼		
	鋳鉄		
	非鉄金属		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

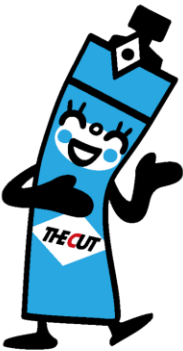


THE CUT キャラクター紹介

ホームページはこちら



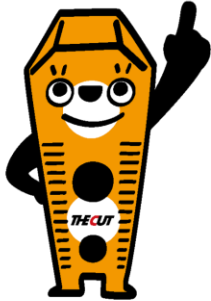
ドリちゃん
得意技：穴あけ・面取り・ザグリ



シーちゃん
得意技：油圧ポート加工



ミルたん
得意技：溝加工



ジョーヤン
得意技：旋削加工



カッタくん
得意技：フライス加工



取扱い販売店

総販売元 **丸一刃工具株式会社**
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>
e-mail : info-thecut@thecut.co.jp