



(ザ・)カットミル ノンコートハイス2枚刃エンドミル

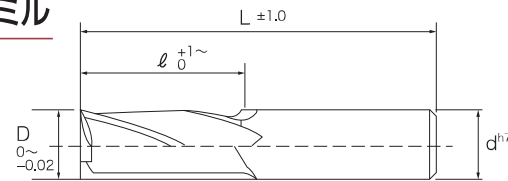
HSS Square Endmills (2-flute)



Fig.1



Fig.2



特長 Feature

● 圧倒的なコストパフォーマンスを実現!

● High cost effectiveness is realized!

単位: mm

商品コード Item Code	D	ℓ	L	d	Fig
IHEM2S-2.0	2	7	50	6	1
IHEM2S-3.0	3	9	50	6	1
IHEM2S-4.0	4	12	60	8	1
IHEM2S-5.0	5	15	60	8	1
IHEM2S-6.0	6	15	60	8	1
IHEM2S-7.0	7	20	65	10	2
IHEM2S-8.0	8	20	65	10	2
IHEM2S-9.0	9	25	75	10	2
IHEM2S-10.0	10	25	75	10	2
IHEM2S-11.0	11	30	80	12	2
IHEM2S-12.0	12	30	80	12	2
IHEM2S-13.0	13	35	90	12	2
IHEM2S-14.0	14	35	90	16	2
IHEM2S-15.0	15	40	95	16	2
IHEM2S-16.0	16	40	95	16	2

商品コード Item Code	D	ℓ	L	d	Fig
IHEM2S-17.0	17	40	105	20	2
IHEM2S-18.0	18	40	105	20	2
IHEM2S-19.0	19	45	110	20	2
IHEM2S-20.0	20	45	110	20	2
IHEM2S-21.0	21	45	110	20	1
IHEM2S-22.0	22	45	110	20	1
IHEM2S-23.0	23	50	120	25	1
IHEM2S-24.0	24	50	120	25	1
IHEM2S-25.0	25	50	120	25	1
IHEM2S-26.0	26	50	120	25	1
IHEM2S-27.0	27	55	125	25	1
IHEM2S-28.0	28	55	125	25	1
IHEM2S-29.0	29	55	125	25	1
IHEM2S-30.0	30	55	125	25	1

■ 標準切削条件表 (溝加工 $ae=1D$ $ap<0.5D$) Recommended cutting conditions (Slotting $ae=1D$ $ap<0.5D$)

被削材 Work	構造用鋼/炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼/プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼/ステンレス鋼 Alloy Steels Stainless Steels		鋳鉄 Cast Iron		アルミニウム合金 Aluminium Alloys	
D	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)
2	3,400	34	2,600	18	1,800	10	5,490	50	9,600	160
3	2,800	40	1,800	20	1,350	15	3,660	50	8,200	190
4	2,200	50	1,400	20	1,100	15	2,750	60	5,800	200
5	1,600	60	1,100	30	800	20	2,200	80	4,900	230
6	1,400	70	900	30	700	20	1,830	90	4,000	230
8	1,000	70	700	40	550	30	1,370	90	3,000	230
10	800	70	500	40	450	40	1,100	90	2,300	230
12	700	80	400	40	350	40	920	100	1,900	230
16	500	90	350	50	250	40	690	120	1,450	260
20	400	90	300	50	220	40	550	120	1,150	260
25	350	90	250	50	200	40	440	120	930	250
30	300	80	200	40	150	30	370	100	770	250

■ 標準切削条件表 (側面加工 $ae<0.1D$ $ap<1.5D$) Recommended cutting conditions (Side cutting $ae<0.1D$ $ap<1.5D$)

被削材 Work	構造用鋼/炭素鋼 Mild Steels・Carbon Steels		工具鋼/プリハードン鋼 Tool Steels Pre-hardened Steels		合金鋼/ステンレス鋼 Alloy Steels Stainless Steels		鋳鉄 Cast Iron		アルミニウム合金 Aluminium Alloys	
D	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 n (n/min)	送り速度 F (mm/min)
2	5,000	30	4,290	20	3,240	20	5,600	50	15,800	200
3	3,330	40	2,860	30	2,160	20	3,730	50	10,540	240
4	2,500	60	2,150	30	1,760	20	2,800	60	7,900	270
5	2,000	70	1,720	40	1,280	30	2,240	80	6,320	290
6	1,670	80	1,430	40	1,120	30	1,870	90	5,270	300
8	1,250	90	1,070	60	880	40	1,400	90	3,950	300
10	1,000	90	860	60	720	60	1,120	90	3,160	310
12	830	90	720	70	560	60	930	100	2,630	310
16	620	110	540	80	400	60	700	120	1,980	350
20	500	110	430	70	350	60	560	120	1,580	350
25	400	100	340	70	320	60	450	120	1,280	350
30	330	90	290	50	240	40	370	100	1,050	340

※ 切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼/工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Prehardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels		アルミニウム合金 Aluminium Alloys
					HRC<35	HRC≥35	
◎	○	○	△	○	△	×	○