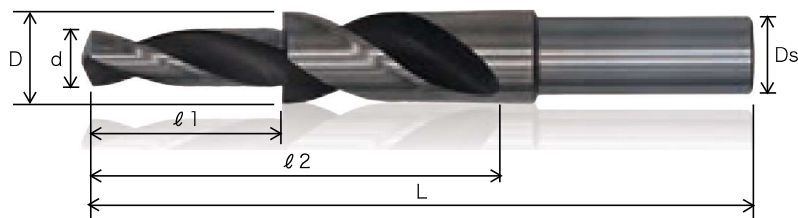


CBDR



ノンコート ハイス ドリル付沈めフライス 六角穴付きボルト(キャップボルト)用 180°

HSS Counter Bore Drills CBDR for Cap Bolt 180°



用途別ドリル

特長 Feature

●穴明けとザグリが一度で加工可能

●Machining can be at once drilling and counter bore.

単位：mm

商品コード Item Code	d	D	L	l1	l2	Ds
CBDR M3	3.4	6.5	65	13	31	6
CBDR M4	4.5	8	70	15	35	6
CBDR M5	5.5	9.5	80	20	45	8
CBDR M6	6.6	11	90	25	55	8
CBDR M8	9	14	100	28	62	12
CBDR M10	11	17.5	105	30	66	12
CBDR M12	14	20	110	32	71	12
CBDR M14	16	23	120	35	81	12
CBDR M16	18	26	135	40	87	12

標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	一般鋼 SS/S...C (HRC≤20)		合金鋼 SCM/SKD/SK (HRC≤25)		合金鋼 SCM/SKD/SK (HRC25~30)		鋳鉄 FC		ステンレス鋼 SUS304/316		アルミ合金 Aluminum alloy	
	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)	回転数 n(min ⁻¹)	送り速度 f(mm/rev)
M3	1,120	0.08	780	0.06	580	0.05	1,360	0.08	460	0.05	2,400	0.08
M4	960	0.10	630	0.08	480	0.07	1,120	0.10	380	0.07	1,920	0.10
M5	800	0.12	540	0.10	400	0.09	960	0.12	320	0.09	1,600	0.12
M6	700	0.14	460	0.12	340	0.10	800	0.14	270	0.10	1,440	0.14
M8	540	0.16	360	0.14	270	0.12	640	0.16	220	0.13	1,120	0.16
M10	430	0.18	290	0.16	220	0.14	510	0.18	180	0.16	880	0.18
M12	380	0.20	260	0.18	190	0.16	440	0.20	150	0.18	800	0.20
M14	330	0.22	220	0.20	170	0.18	380	0.22	140	0.20	720	0.22
M16	290	0.24	200	0.22	140	0.20	340	0.24	120	0.22	640	0.24

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefor they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

一般鋼 SS,S...C HRC ≤ 25	合金鋼 SCM,SKD,SK HRC25~35	鋳鉄 FC HRC35~40	ステンレス SUS HRC40~45	アルミ合金 Aluminum alloy
◎	○	△	△	○