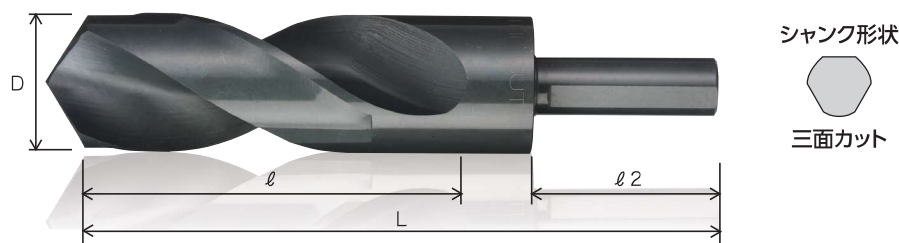


## ノンコート ハイス ノス型ドリル(三角ドリル) 13ミリシャンク

HSS Noss Drills(Triangle Drill for 13mm Jacobs Chucks)



用途別ドリル

### 特長 Feature

- 魅力的な価格設定を実現
- ボール盤や電気ドリルなどの三爪チャックでの使用に最適
- Attractive price.
- Ideal for use with three-claw chucks such as drilling machines, electric drills.

単位：mm

商品コード Item Code	D	l	l2	L
TC-LN 13.0	13	85	40	140
TC-LN 13.5	13.5	85	40	140
TC-LN 14.0	14	85	40	140
TC-LN 14.5	14.5	85	40	140
TC-LN 15.0	15	85	40	140
TC-LN 15.5	15.5	85	40	140
TC-LN 16.0	16	85	40	140
TC-LN 16.5	16.5	85	40	140
TC-LN 17.0	17	85	40	140
TC-LN 17.5	17.5	85	40	140
TC-LN 18.0	18	85	40	140
TC-LN 18.5	18.5	85	40	140
TC-LN 19.0	19	85	40	140
TC-LN 19.5	19.5	85	40	140
TC-LN 20.0	20	85	40	140
TC-LN 20.5	20.5	85	40	140
TC-LN 21.0	21	85	40	140
TC-LN 21.5	21.5	85	40	140

商品コード Item Code	D	l	l2	L
TC-LN 22.0	22	85	40	140
TC-LN 22.5	22.5	85	40	140
TC-LN 23.0	23	85	40	140
TC-LN 23.5	23.5	85	40	140
TC-LN 24.0	24	85	40	140
TC-LN 24.5	24.5	85	40	140
TC-LN 25.0	25	85	40	140
TC-LN 25.5	25.5	85	40	140
TC-LN 26.0	26	85	40	140
TC-LN 26.5	26.5	85	40	140
TC-LN 27.0	27	85	40	140
TC-LN 27.5	27.5	85	40	140
TC-LN 28.0	28	85	40	140
TC-LN 28.5	28.5	85	40	140
TC-LN 29.0	29	85	40	140
TC-LN 29.5	29.5	85	40	140
TC-LN 30.0	30	85	40	140

### 標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	構造用鋼/炭素鋼 SS/S-C (~HRC25)		合金鋼/工具鋼 SCM/SK (~35HRC)		合金鋼/ダイス鋼 SCM/SKD (~40HRC)		鋳鉄 FC Cast iron		ステンレス鋼 SUS304/630		アルミ合金 Aluminum alloy	
	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev	回転数 n(min <sup>-1</sup> )	送り速度 mm/rev
13.0	740	0.26	550	0.23	420	0.21	810	0.26	310	0.18	1,500	0.40
15.0	630	0.28	480	0.24	350	0.22	700	0.28	270	0.20	1,300	0.42
20.0	470	0.33	360	0.26	260	0.24	530	0.33	200	0.23	950	0.45
25.0	380	0.36	290	0.28	210	0.26	420	0.36	180	0.24	750	0.48
30.0	310	0.40	240	0.3	180	0.28	330	0.40	135	0.25	630	0.50

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

一般鋼/炭素鋼 (SS,S-C)	合金鋼/工具鋼 (SCM,SK)	合金鋼/工具鋼 (SCM,SKD)	鋳鉄	ステンレス鋼	ステンレス鋼	銅合金/黄銅	アルミ合金
HRC25以下	HRC30~35	HRC35~40	FC	SUS420	SUS304	Copper alloy/Brass	Aluminum alloy
◎	○	○	◎	△	△	○	○