



異次元の切れ味! 無敵のザグリカッター!!
 Marvelous Performance!
 The most Excellent Counter Bore of All!!



シリーズ

製造元:株式会社エムツール
 co-packer:M Tool CO.,LTD.

※インサートは別売となります。 Inserts sold separately.

NEWトルネード

New Tornado

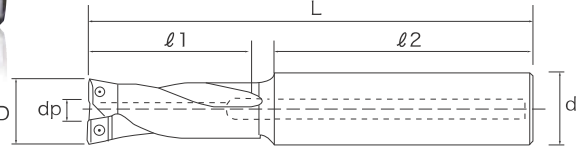
先端部新形状
 New shape of tip

専用インサート
 Dedicated insert

切屑絡み抑制
 Chip bite suppression
 刃先より1.5mm

シャンク径大

ねじれ力に対するホールド力UP
 A hold power for the torsion power is improved
 by large diameter shank



※SGLT9-10-M5, SGLT11-10-M6にはクーラント穴はございません。 There is no coolant hole in SGLT9-10-M5&SGLT11-10-M6

特長 Feature

- 先端部新形状で切粉処理と切削性が飛躍的に向上
- 専用インサートにより、更にシャープな切れ味を実現
- フルート部新形状で、切屑絡みを抑制
- ボディーに特殊鋼を採用、耐摩耗性と剛性を向上
- 最適なクーラント位置で切粉排出性を飛躍的に向上
- Cutting swarf removal & cutting are improved due to new form point.
- Sharp due to designated insert.
- Cutting swarf is controlled due to new form flute part.
- Wear resistant and durability are improved due to special steel.
- Cutting swarf removal is impro the best coolant position.

単位: mm

商品コード Item Code	刃 数 Tooth	D	最小下穴径 Minimum pilot hole diameter	d	L	ℓ 1	ℓ 2	対象ボルト Bolt Size	インサート Inserts
SGLT9-10-M5	1	9	4	10	90	25	60	M5	MT-CP040104L
SGLT11-10-M6		11			95	33		M6	
SGLT14-16-M8		14		2	16	110	36	70	
SGLT14-16-M8-2NT	14	20	120			44	M10		MT-CP040104L
SGLT17.5-20-M10	17.5								
SGLT18-20	18	20	125		50	M12			
SGLT18.5-20	18.5								20
SGLT20-20-M12	20	25	145		60	80	-	MT-CC080204L	
SGLT21-25	21								25
SGLT22-25	22	25	145		60	80	-	MT-CC080204L	
SGLT23-25-M14	23								25
SGLT24-25	24	25	145		60	80	-	MT-CC080204L	
SGLT25-25	25								25
SGLT26-25-M16	26	25	145	60	80	-	MT-CC080204L		

専用インサート Dedicated inserts

商品コード Item Code	インサート材質 Materials	締め付けネジ/レンチ(ドライバー) Screw/Wrench(Driver)
MT-CP040104L-SE	CEM1 サーメット	MST-2(M5) MST-2L040(M6)(M8-2NT) /MDT-6
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A2CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	KA10 MK10+A2CrN	
MT-CC060204L	CEM1 サーメット	MST-2.5S/MFT-8
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A2CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
	KA10 MK10+A2CrN	
MT-CC080204L	SG20 超微粒子超硬+TiCN	MST-3S/MFT-9
	CEM1 サーメット	
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A2CrN	
	MK10 超硬 K10相当	
MT-CC09T304L	KA10 MK10+A2CrN	MST-4S/MFT-15
	SG20 超微粒子超硬+TiCN	
	CEM1 サーメット	
	MG15 CEM1+TiN	
	MA15 CEM1+A2CrN	



※インサートは1箱5個入り
 5 inserts are contained in one case.

インサート材質 Insert Materials

インサート材質 Materials	対応被削材 Work Material			
	鋼 Steel	ステンレス SUS	鋳鉄 Cast iron	非鉄金属 Non-ferrous metal
CEM1 サーメット	○			
MG15 CEM1+TiN	○	○		
MA15 CEM1+A2CrN	○	○	○	
MK10 超硬 K10相当		○	○	○
KA10 MK10+A2CrN	○	○	○	
SG20 超微粒子超硬+TiCN	○	○	○	

標準切削条件 Recommended cutting conditions

対応被削材 Work Material	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
一般構造用鋼・炭素鋼 General structural steel Carbon steel	60~150	0.02~0.08
ステンレス Stainless steel		
鋳鉄 Cast iron		
非鉄金属 Nonferrous metal		

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。
 These conditions are for general guidance. Therefore they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.