

# THE ReBORN

損傷した超硬ホルダーが生まれ変わる!

Recover damaged carbide holder

※ヘッド部は、当社規格となります。  
A head portion is changed into the standard of THECUT.



皆さん、こんな事ってないですか?  
Do you guys ever have this happen to you?

- ヘッド部分が消耗して使えなくなった!!
- シャンク部分が折れてしまった!!
- ヘッド部分をぶつけてしまった!!
- 使用するインサートを違う型式に変更したい!!  
(例:CCMT→TPMTへ変更)
- 使用していないホルダーがあるが、現在の加工には使用出来無い!!
- The head part of the carbide holder can't use due to wear and tear.
- Breakage of shank portion.
- Head portion gets damaged.
- Thinking to change insert form (ex.CCMT→TPMT etc).
- There is unused holder which is not able to use for current process.

でもっ、新品を買うには超硬は高すぎる。  
何とか再利用出来ないかなあ～  
But the carbide holder is too expensive to buy a new one.  
I wonder if I can reuse it somehow...



あっそうだ、壊れた超硬ホルダーを直してくれるところがあるって聞いた事あるよ!  
Oh yech, I've heard of a place that fixes broken carbide holders!



はいっ、そんな時は **THECUT** にお任せ下さい!  
使用出来なくなった超硬ホルダーが、工場の片隅に残っていませんか。  
Yes, if that's the case, THE CUT can help!  
Do you have any carbide holders that are no longer in use left in a corner of your factory?



## 手配方法は簡単! Easy to arrange!

- ①再生をご希望の超硬ホルダー
- ②再生ホルダーに使用したいインサート
- ③再生をご希望のメーカー名とその型番

上記の商品をお送り頂ければ、**当社規格**にて再生致します。  
 ※インサートは使用済みでも構いませんので、コーナーの欠けていない物をご用意下さい。  
 マスターインサートとして使用しますので、ご返却はしておりません。

- ① Damaged Carbide holder
- ② Using insert
- ③ Maker and model number of the product you wish to reproduce

Please send us the above holders and we will reproduce them according to our standards.  
 ※Used insert is acceptable, but please send us one without chipped corners.  
 The insert will be used as a master and will not be returned.

## 超硬ホルダーヘッド部の修理・付け替え方法 How to repair/replace the head portion

- ① **ヘッド部が損傷**  
Head portion gets damaged.



- ② **シャンクを切断し、Vカットで成型**  
Cut the shank and mold with V cut.



- ③ **ヘッド部をロー付けで接合**  
Join the head portion with brazing.



- ④ **ロー付け部分とヘッドの概観を成型**  
Molding the appearance of the brazed part and the head.



- ⑤ **ヘッド部を成型し、完成!**  
The head part is molded and the repair is completed.



**注意!**  
Caution!

- 損傷の状況(再生しても安全に使用出来ない様なヒビや割れがある)や、メーカー様の特許に抵触する場合は、お断りさせていただく場合がございます。
- 超硬シャンクが折れてしまっている場合、折れた部分からの修理となります。
- 超硬シャンクを繋ぎ合わせる事は出来ません。
- 円錐加工での再生をご希望の場合は、別途ご相談下さい。
- An order cannot be received, when it conflicts with the situation of damage (even if reproduces, when there are the deforming and the crack which cannot be used safely), or a patent of the other company.
- Carbide shanks that have been broken will be repaired from the broken part.
- Carbide shanks cannot be joined together.
- If you wish to repair by conical processing, please contact us separately.