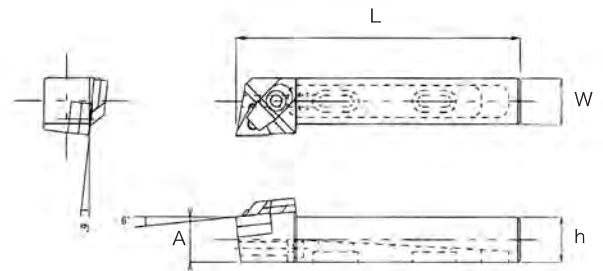


## アジャスタ王 (芯高調整機能付ホルダー)

製造元: 株式会社エムツール  
co-packer: M Tool CO.,LTD.

ADJUSTA-OH (The Turning Tool holders which can perform height adjustment)



※図はM-DTGNR  
M-DTGNR drawing

※インサートは別売となります。 Inserts sold separately.

### 特長 Feature

- インサートの性能を最大限活かせます
- 端面のへそ残りの解消
- 各メーカーのインサートに対応出来ます
- 特殊対応により、溝入れ・突っ切りタイプも製作可
- 特殊クランプによりインサートを確実に保持
- インサートの寿命UP
- Maximizing insert performance is possible.
- Point remaining on work center is removable.
- Insert of each maker is available.
- Making grooving and cut off type is possible due to BTO.
- Insert can be reliably held with a special clamp.
- Increase the life of insert.

単位: mm

商品コード Item Code	W	h	A	L	適合インサート Inserts
M-DCLNR2020K-12	20	20	19.9	125	CN□□1204
M-DCLNR2525M-12	25	25	24.9	150	
M-DDJNR2020K-15	20	20	19.9	130	DN□□1504
M-DDJNR2525M-15	25	25	24.9	150	
M-DTGNR2020K-16	20	20	19.9	125	TN□□1604
M-DTGNR2525M-16	25	25	24.9	150	
M-DWLNLR2020K-08	20	20	19.9	125	WN□□0804
M-DWLNLR2525M-08	25	25	24.9	150	

※h: 調整範囲 -0.1~+0.3  
Adjustable range

### 部品 Parts

商品コード Item Code	敷金 Shims	偏芯ピン Pins	クランプ駒 Clamps	コイルバネ Coil Springs	調整ネジ Adjustment screws	テーパ ブレード Taper blsdes	クランプ駒用 特殊ボルト Bolt screws for clump piece	テーパブレード用 ボタンボルト Hexagon socket button head screw for taper blades	六角レンチ Hex key	偏芯ピン用 六角レンチ Hex key for offset pin
M-DCLNR2020K-12	MMSC-432	MMLP46	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S20	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5
M-DCLNR2525M-12	MMSC-432	MMLP46	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S25	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5
M-DDJNR2020K-15	MMSD-432	MMLP46	M-D0810	MCS-1	MB-C	MB-S20	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5
M-DDJNR2525M-15	MMSD-432	MMLP46	M-D0810	MCS-1	MB-C	MB-S25-DN	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5
M-DTGNR2020K-16	MMST-322	MMLP34L	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S20	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2
M-DTGNR2525M-16	MMST-322	MMLP34L	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S25	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2
M-DWLNLR2020K-08	MMSW-432	MMLP46	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S20	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5
M-DWLNLR2525M-08	MMSW-432	MMLP46	M-CTW0811	MCS-1	MB-C	MB-S25	CS-1	M4X0.7X8L	H-2.5	H-2.5

※本体との調整が必要ですので、テーパブレードを交換する場合は、本体をお預かりする必要があります。  
Submitting body is necessary for adjusting when taper blade needs to replace.