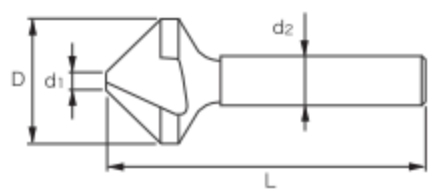




面取りカッター (90°)

Chamfering Cutter



特長 Feature

- 3枚刃とTiNコーティングの採用により、寿命が大幅にUP
- ピビらない
- 真円加工ができる
- Tool life up due to 3 blades and TiN coating.
- Stable.
- True circle machining is possible.

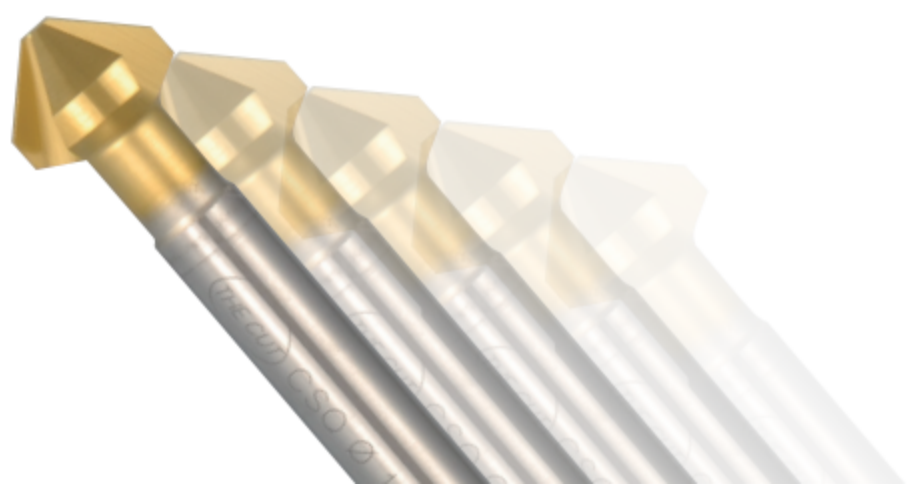
単位: mm

商品コード Item Code	先端角 Point angle	D	d ₁	L	d ₂	刃数 Tooth
CSQ-G 6.3×90°	90°	6.3	1.5	45	5	3
CSQ-G 8.3×90°	90°	8.3	2	50	6	3
CSQ-G 10.4×90°	90°	10.4	2.5	50	6	3
CSQ-G 12.4×90°	90°	12.4	2.8	56	8	3
CSQ-G 16.5×90°	90°	16.5	3.2	60	10	3
CSQ-G 20.5×90°	90°	20.5	3.5	63	10	3
CSQ-G 25.0×90°	90°	25	3.8	67	10	3
CSQ-G 31.0×90°	90°	31	4.2	71	12	3

標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	一般構造用鋼 SS		炭素鋼 S50C		鋳鉄 FC		ステンレス鋼 SUS		アルミニウム Aluminum	
	水溶性 Emulsion		水溶性 Emulsion		ドライ Dryness		ストレートオイル Straight Oil		水溶性 Emulsion	
加工径 Processing Dia	回転数 n (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)	回転数 n (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)	回転数 n (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)	回転数 n (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)	回転数 n (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)
4	2,600	192	2,400	144	1,920	156	768	24	4,800	384
6	1,800	162	1,560	126	1,272	126	504	24	3,180	384
10	1,100	126	960	96	768	90	300	18	1,920	276
16	650	96	600	72	480	78	192	14	1,200	216
20	550	86	480	66	384	78	156	12	960	216
25	420	86	384	66	306	76	120	11	768	204
40	240	66	240	54	192	60	72	8	480	144

※ 切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。
These conditions are for general guidance. Therefor they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.



ポイントセット・面取り