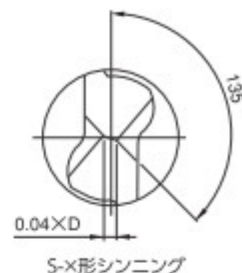


TC-STDL



強力錐丸ロングテーパシャンクドリル

KIRI-MARU Taper Shank Parabolick Flute-Drills - Long Length



S-X形シンニング

特長 Feature

- 刃先の剛性が高い
- 切りくずの排出が良い
- 切削抵抗が少ない
- 直径の8倍までの深穴をノーステップ加工ができます
- 35°以上の強捻じれ
- Edge is high-rigidity.
- Cutting swarf removal is excellent.
- Low cutting resistance.
- Non-step machining for deep hole up to 8 time of diameter is possible.
- Minimum 35 degrees strong twist.

単位：mm

商品コード Item Code	D	ℓ	L	M.T.No.
TC-STDL(KTL) 6.0×350	6.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 6.5×250	6.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 6.5×300	6.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 6.5×350	6.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 7.0×250	7.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 7.0×300	7.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 7.0×350	7.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 7.5×250	7.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 7.5×300	7.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 7.5×350	7.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 8.0×350	8.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 9.0×300	9.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 9.0×350	9.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 9.5×250	9.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 9.5×300	9.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 9.5×350	9.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 10.0×250	10.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 10.0×300	10.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 10.0×350	10.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 10.0×400	10.0	250	400	1
TC-STDL(KTL) 10.5×250	10.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 10.5×300	10.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 10.5×350	10.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 10.5×400	10.5	250	400	1
TC-STDL(KTL) 11.0×250	11.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 11.0×300	11.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 11.0×350	11.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 11.0×400	11.0	250	400	1
TC-STDL(KTL) 11.5×250	11.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 11.5×300	11.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 11.5×350	11.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 11.5×400	11.5	250	400	1
TC-STDL(KTL) 12.0×250	12.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 12.0×300	12.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 12.0×350	12.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 12.0×400	12.0	250	400	1
TC-STDL(KTL) 12.5×250	12.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 12.5×300	12.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 12.5×350	12.5	225	350	1

商品コード Item Code	D	ℓ	L	M.T.No.
TC-STDL(KTL) 12.5×400	12.5	250	400	1
TC-STDL(KTL) 13.0×250	13.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 13.0×300	13.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 13.0×350	13.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 13.0×400	13.0	250	400	1
TC-STDL(KTL) 13.5×250	13.5	150	250	1
TC-STDL(KTL) 13.5×300	13.5	200	300	1
TC-STDL(KTL) 13.5×350	13.5	225	350	1
TC-STDL(KTL) 13.5×400	13.5	250	400	1
TC-STDL(KTL) 14.0×250	14.0	150	250	1
TC-STDL(KTL) 14.0×300	14.0	200	300	1
TC-STDL(KTL) 14.0×350	14.0	225	350	1
TC-STDL(KTL) 14.0×400	14.0	250	400	1
TC-STDL(KTL) 14.5×300	14.5	200	300	2
TC-STDL(KTL) 14.5×350	14.5	225	350	2
TC-STDL(KTL) 14.5×400	14.5	250	400	2
TC-STDL(KTL) 15.0×300	15.0	200	300	2
TC-STDL(KTL) 15.0×350	15.0	225	350	2
TC-STDL(KTL) 15.0×400	15.0	250	400	2
TC-STDL(KTL) 15.5×300	15.5	200	300	2
TC-STDL(KTL) 15.5×350	15.5	225	350	2
TC-STDL(KTL) 15.5×400	15.5	250	400	2
TC-STDL(KTL) 15.5×450	15.5	300	450	2
TC-STDL(KTL) 16.0×300	16.0	200	300	2
TC-STDL(KTL) 16.0×350	16.0	225	350	2
TC-STDL(KTL) 16.0×400	16.0	250	400	2
TC-STDL(KTL) 16.5×300	16.5	200	300	2
TC-STDL(KTL) 16.5×350	16.5	225	350	2
TC-STDL(KTL) 16.5×400	16.5	250	400	2
TC-STDL(KTL) 16.5×450	16.5	300	450	2
TC-STDL(KTL) 17.0×300	17.0	200	300	2
TC-STDL(KTL) 17.0×350	17.0	225	350	2
TC-STDL(KTL) 17.0×400	17.0	250	400	2
TC-STDL(KTL) 17.0×450	17.0	300	450	2
TC-STDL(KTL) 17.5×300	17.5	200	300	2
TC-STDL(KTL) 17.5×350	17.5	225	350	2
TC-STDL(KTL) 17.5×400	17.5	250	400	2
TC-STDL(KTL) 17.5×450	17.5	300	450	2
TC-STDL(KTL) 18.0×300	18.0	200	300	2

単位：mm

商品コード Item Code	D	ℓ	L	M.T.No.
TC-STD(L)KTL 18.0×350	18.0	225	350	2
TC-STD(L)KTL 18.0×400	18.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 18.5×300	18.5	200	300	2
TC-STD(L)KTL 18.5×350	18.5	225	350	2
TC-STD(L)KTL 18.5×400	18.5	250	400	2
TC-STD(L)KTL 18.5×450	18.5	300	450	2
TC-STD(L)KTL 19.0×300	19.0	200	300	2
TC-STD(L)KTL 19.0×350	19.0	225	350	2
TC-STD(L)KTL 19.0×400	19.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 19.5×300	19.5	200	300	2
TC-STD(L)KTL 19.5×350	19.5	225	350	2
TC-STD(L)KTL 19.5×400	19.5	250	400	2
TC-STD(L)KTL 19.5×450	19.5	300	450	2
TC-STD(L)KTL 20.0×300	20.0	200	300	2
TC-STD(L)KTL 20.0×350	20.0	225	350	2
TC-STD(L)KTL 20.0×400	20.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 20.0×450	20.0	300	450	2
TC-STD(L)KTL 20.5×400	20.5	250	400	2
TC-STD(L)KTL 20.5×500	20.5	350	500	2
TC-STD(L)KTL 21.0×300	21.0	200	300	2
TC-STD(L)KTL 21.0×350	21.0	225	350	2
TC-STD(L)KTL 21.0×400	21.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 21.0×450	21.0	300	450	2
TC-STD(L)KTL 21.0×500	21.0	350	500	2
TC-STD(L)KTL 21.5×400	21.5	250	400	2
TC-STD(L)KTL 21.5×500	21.5	350	500	2
TC-STD(L)KTL 22.0×300	22.0	200	300	2
TC-STD(L)KTL 22.0×350	22.0	225	350	2
TC-STD(L)KTL 22.0×400	22.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 22.0×500	22.0	350	500	2
TC-STD(L)KTL 22.5×400	22.5	250	400	2
TC-STD(L)KTL 22.5×500	22.5	350	500	2
TC-STD(L)KTL 23.0×300	23.0	200	300	2
TC-STD(L)KTL 23.0×350	23.0	225	350	2

商品コード Item Code	D	ℓ	L	M.T.No.
TC-STD(L)KTL 23.0×400	23.0	250	400	2
TC-STD(L)KTL 23.5×400	23.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 23.5×500	23.5	350	500	3
TC-STD(L)KTL 24.0×350	24.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 24.0×400	24.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 24.5×400	24.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 25.0×350	25.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 25.0×400	25.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 25.0×450	25.0	300	450	3
TC-STD(L)KTL 25.0×500	25.0	350	500	3
TC-STD(L)KTL 25.5×400	25.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 26.0×350	26.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 26.0×400	26.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 26.0×450	26.0	300	450	3
TC-STD(L)KTL 26.0×500	26.0	350	500	3
TC-STD(L)KTL 26.5×400	26.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 27.0×350	27.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 27.0×400	27.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 27.5×400	27.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 28.0×350	28.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 28.0×400	28.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 28.0×450	28.0	300	450	3
TC-STD(L)KTL 28.0×500	28.0	350	500	3
TC-STD(L)KTL 28.5×400	28.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 29.0×350	29.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 29.0×400	29.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 29.0×450	29.0	300	450	3
TC-STD(L)KTL 29.0×500	29.0	350	500	3
TC-STD(L)KTL 29.5×400	29.5	250	400	3
TC-STD(L)KTL 30.0×350	30.0	200	350	3
TC-STD(L)KTL 30.0×400	30.0	250	400	3
TC-STD(L)KTL 30.0×450	30.0	300	450	3
TC-STD(L)KTL 30.0×500	30.0	350	500	3

注) TC-STD(L)の全長450と500と刃径φ9.5以下は在庫が切れ次第、廃盤になります。

Note: TC-STD(L) products of length 450, 500 and dia φ9.5 and smaller sizes are discontinued stock products.

■標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 Work	普通鋼/合金鋼				ステンレス鋼				鍛造鋼 S48C (280~300H)		金型用鋼				鋳鉄 (FC200~250)					
	SS400 (40~50)		S C, SCr (50~60)		SNC (60~70)		SCM (80以上)		SUS400台 (180HB以下)		SUS300台 (190HB以下)		SKD61 (30HRC以上)		プリハードン鋼 (40~45HR)					
切削速度	20~50		20~30		15~25		10~20		15~20		10~20		12~18		10~15		3~5		20~40	
D	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev	回転数 n(min ⁻¹)	送り量 mm/rev
6	1,700	0.12	1,300	0.09	1,000	0.06	790	0.06	900	0.09	530	0.1	950	0.1	790	0.07	200	0.03	1,590	0.15
8	1,300	0.16	1,000	0.12	790	0.08	590	0.08	680	0.12	390	0.14	710	0.12	590	0.09	140	0.04	1,195	0.18
10	1,000	0.2	800	0.15	630	0.1	470	0.1	540	0.15	310	0.17	570	0.16	470	0.12	110	0.05	950	0.22
12	850	0.24	670	0.18	530	0.12	392	0.12	450	0.18	260	0.21	470	0.2	390	0.14	95	0.06	800	0.25
15	680	0.3	530	0.22	420	0.15	320	0.15	360	0.22	210	0.26	380	0.25	310	0.18	75	0.08	630	0.3
20	500	0.4	400	0.3	310	0.2	230	0.2	270	0.3	150	0.35	280	0.3	230	0.24	55	0.1	480	0.35
25	400	0.5	320	0.37	250	0.25	190	0.25	220	0.37	120	0.4	220	0.35	190	0.3	45	0.13	380	0.4
30	350	0.6	280	0.45	210	0.31	170	0.31	200	0.45	100	0.48	190	0.4	160	0.37	40	0.17	330	0.46

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefor they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

構造用鋼/炭素鋼 (SS, S C)	工具鋼/合金 (SKD, NAK)	合金鋼/合金 (SCM, SNC)	ステンレス (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)
HRC30以下	HRC30~35	HRC35~40	HRC40~45	HRC30以下
◎	○	△	△	○