

IC4CRCV



超硬4枚刃 ミニチュア コーナーラウンジングカッター

Coated Solid Carbide 4-flute Miniature Corner R Cutter

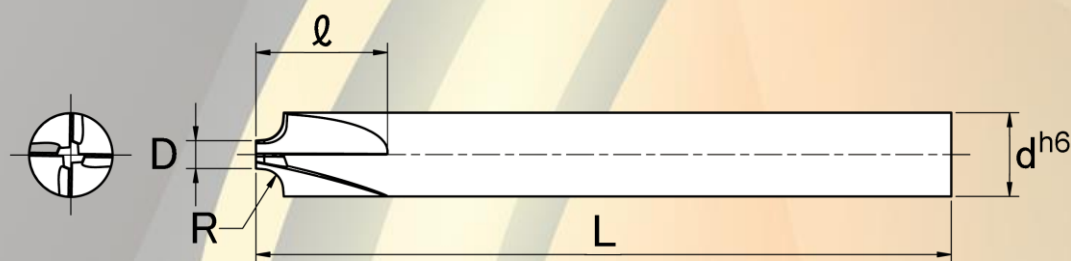
R面取り加工の決定版!!



生材から高硬度鋼まで
幅広い加工領域!!

超微粒子超硬+TiSiNにて
高剛性で耐摩耗性にも優れ
長寿命!!

非常に薄いワークも
加工可能!!



単位: mm

商品コード Item Code	R±0.02	D±0.1	ℓ	L	d	標準価格 Price
IC4CRCV 0.25R	0.25	1	6	50	3	10,600
IC4CRCV 0.3R	0.3	1	6	50	3	10,600
IC4CRCV 0.4R	0.4	1	6	50	3	10,600
IC4CRCV 0.5R	0.5	1.5	8	50	4	9,400
IC4CRCV 0.6R	0.6	1.5	8	50	4	8,600
IC4CRCV 0.7R	0.7	1.5	8	50	4	8,600
IC4CRCV 0.8R	0.8	1.5	8	50	4	8,600
IC4CRCV 0.9R	0.9	1.5	8	50	4	8,600
IC4CRCV 1.0R	1.0	1.5	8	50	4	9,400
IC4CRCV 1.25R	1.25	2	9	50	6	9,500
IC4CRCV 1.5R	1.5	2	9	50	6	9,500
IC4CRCV 1.75R	1.75	2	9	50	6	9,500
IC4CRCV 2.0R	2.0	2.5	10	50	8	10,700
IC4CRCV 2.25R	2.25	2.5	10	50	8	10,700
IC4CRCV 2.5R	2.5	2.5	10	50	8	10,700

IC4CRCV



■標準切削条件表 Recommended cutting conditions

被削材 WORK		炭素鋼／鋳鉄／合金鋼 S50C／FC250／SCM (HRC≤30)		合金鋼／工具鋼 SKD61／SK／NAK (HRC30～45)		ステンレス鋼 SUS304／SUS316		焼入れ鋼／調質鋼 Hardened Steel (HRC45～55)	
R	d	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)	切削速度 Vc(m/min)	送り速度 fz(mm/t)
0.25	3	30～50	0.007～0.015	15～30	0.007～0.015	10～20	0.007～0.015	10～15	0.007～0.015
0.3									
0.4									
0.5									
0.6	4	30～50	0.010～0.025	15～30	0.010～0.025	10～20	0.010～0.025	10～15	0.010～0.025
0.7									
0.8									
0.9									
1.0									
1.25	6	30～50	0.018～0.035	15～30	0.018～0.035	10～20	0.018～0.035	10～15	0.018～0.035
1.5									
1.75									
2.0	8	30～50	0.025～0.060	15～30	0.025～0.060	10～20	0.025～0.060	10～15	0.025～0.060
2.25									
2.5									
切込み量 Depth of cut		ap≤R+0.1D				ap≤R+0.05D			

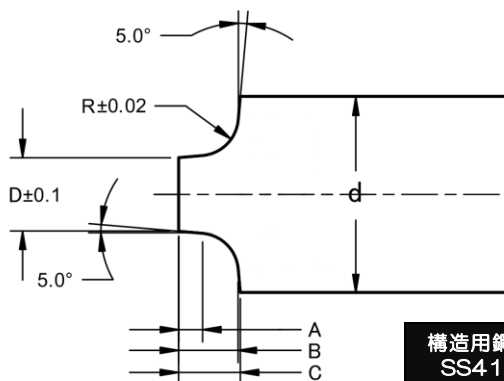
※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

※切削油の使用を推奨いたします。

※荒加工と仕上げ加工等、切込みは数回に分けて加工してください。

■加工範囲の目安

R	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5
d	3			4						6			8		
A	0.52	0.55	0.59	0.73	0.66	0.57	0.49	0.41	0.31	0.80	0.59	0.38	0.86	0.65	0.44
B	0.94	0.95	0.95	1.19	1.20	1.21	1.22	1.22	1.22	1.93	1.95	1.97	2.67	2.69	2.71
C	1.00	1.00	1.00	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	2.00	2.00	2.00	2.75	2.75	2.75



ホームページはこちら

構造用鋼／炭素鋼 SS41, S45C	工具鋼／プリハードン鋼 SKD, NAK101	合金鋼／ステンレス鋼 SCM, SUS304	熱処理鋼等 Hardened Steels	硬質材 Hard material
HRC≤30	HRC30-35	HRC35-40	HRC40-45	HRC45-55
◎	◎	◎	○	○

YouTube



取扱い販売店

総販売元

丸一刃工具株式会社
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp