



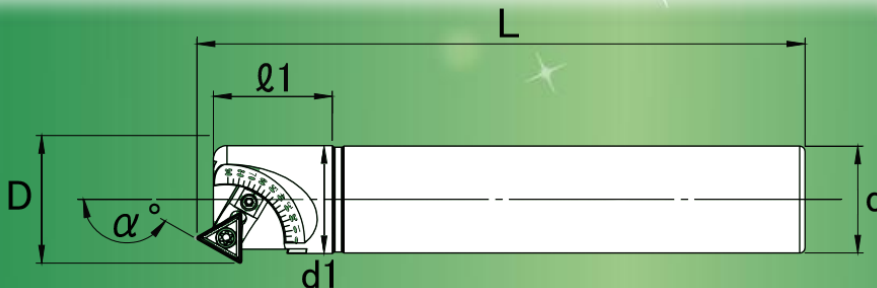
MTAC

可変式面取カッター



写真はイメージです。
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。

- 面取り角 $0^{\circ}\sim 90^{\circ}$ の範囲で無段階の変更が可能
- 独自のインサート固定方式により、安定性に優れ操作も容易
- 側面取りに加え穴面取りも可能



●寸法表

単位：mm

ホルダー型番	可変角度 α°	変更単位	0° 最大刃径 D	本体外径 d1	L	l1	d	切れ刃長	標準価格
MTAC-2520110	$0^{\circ}\sim 90^{\circ}$	無段階	23.88	20.2	110	22	20	8.6	40,000

●専用インサート

型番	材種名	材種	刃先仕様	対応被削材				標準価格
				鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属	
MT-TC100302SE	SV25	超微粒子超硬+ TiAlN	シャープエッジ	◎	◎	○		2,550
MT-TC100302SE	SN10	超微粒子超硬	シャープエッジ				◎	2,280
MT-TC100304RH	SV25	超微粒子超硬+ TiAlN	Rホーニング	◎	◎	○		2,550

※ インサートは1ケース5個入りです。

●標準切削条件

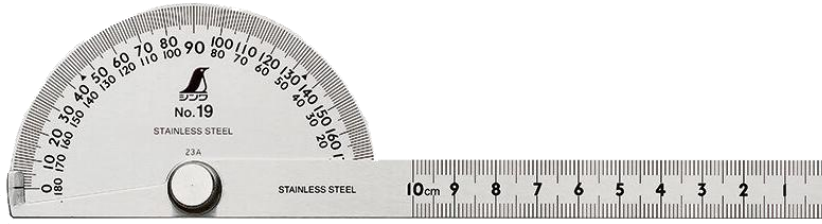
インサート形状	対応被削材	切削速度 V_c (m/min)	送り速度 f_z (mm/t)
	一般構造用鋼	80~150	0.05~0.15
	炭素鋼		
	ステンレス		
	鋳鉄		
	非鉄金属	150~300	0.05~0.20

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

●部品

カートリッジ セット	カートリッジ用 レンチ	インサート 締め付けネジ	インサート用 レンチ	測定器具用 本体固定治具
MTAC-P3	H-1.5	MST-2.5S	MFT-8	MTAC-CKJ

プロトラクター（分度器）



※プロトラクターは別売りとなりますので、別途ご購入下さい。

測定器具用本体固定治具（留め具）

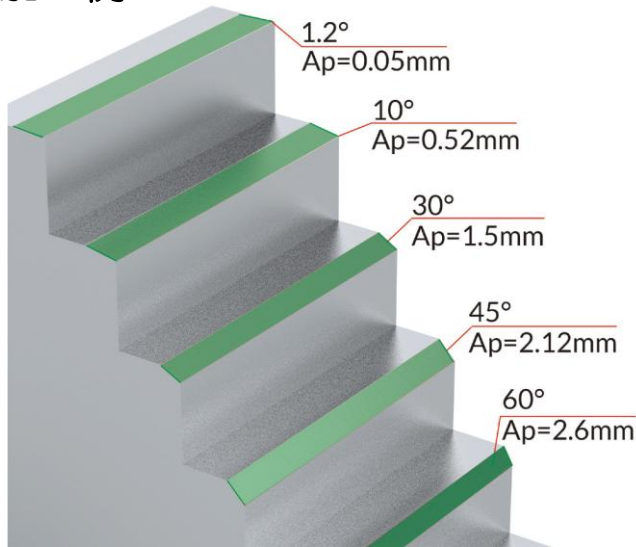
※留め具は本体に付属しています。



取付け説明動画



加工例



本体	MTAC-2520110	
インサート	MT-TC100304RH SV25	
ワーク材種	S50C	
切削速度 Vc (m/min)	100	
回転速度 S (rpm)	1,600	
回転送り f (mm/rev)	0.06	
送り速度 Vf (mm/min)	150	
切り込み深さ (mm)	(ap)	2.12
	(ae)	3.0

●角度別目安寸法表

α°	0°	10°	20°	30°	40°	45°	50°	60°	70°	80°	90°
内 径（ノーズRを除く）	5.8	6.9	8.3	9.8	11.5	12.4	13.3	14.5	16.9	18.6	-
最外径（ノーズRを含む）	24.0	24.6	25.1	25.2	25.1	24.9	24.6	24.0	22.9	21.7	20.2

単位：mm

1/10未満は、四捨五入

総販売元 **丸一刃削工具株式会社**
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

取扱い販売店