



小よく大を制す!!

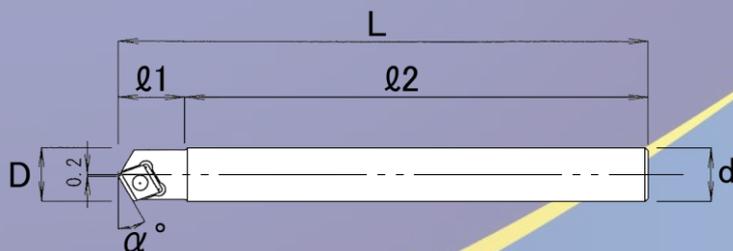
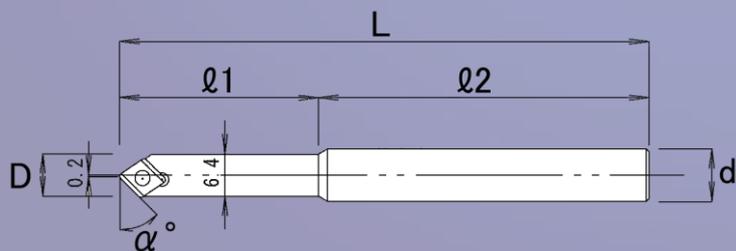
小径スーパー面取丸 MINI-ZERO



写真はイメージです。
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。
ホルダーにはインサートは組み込まれていませんので、別途ご購入下さい。

モミツケ・穴面取り・C面取り・V溝等、 多機能で圧巻の加工能率!!

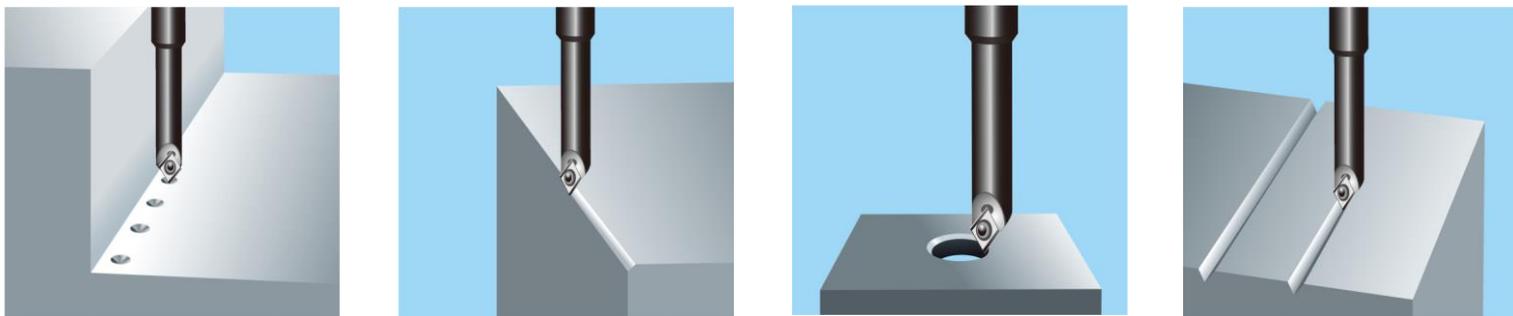
- 壁際の干渉のある面取りに有効
- ZEROよりも小径のモミツケ加工が可能
- 無垢の状態から、エンドミルのような加工が可能
- 微粒子超硬+A ϕ CrNコーティングにより、長寿命化を実現



● 寸法表

単位：mm

ホルダー型番	α°	D		最大外径	L	l_1	l_2	d	標準価格
		最小加工径	最大加工径						
M-ZERO 069080	45°	1.0	6.58	6.82	80	30	50	8	14,750
M-ZERO 0812080	30°	0.7	7.3	7.91	80	10	70	8	14,750

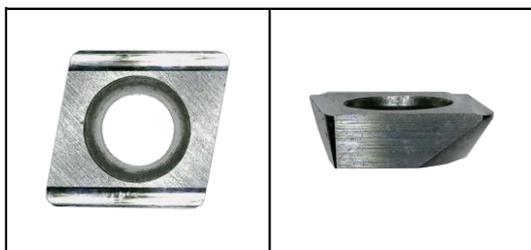


●専用インサート

型番	材種名	材種	刃先仕様	対応被削材				標準価格
				鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属	
MT-CPO40104R-ZR	FA20	微粒子超硬+ A ϕ CrN	Rホーニング	◎	◎	○		2,520
MT-CPO40104R-ZP	FN20	微粒子超硬	シャープエッジ	△	○	◎	◎	2,160

※ インサートは1ケース5個入りです。

●インサート形状



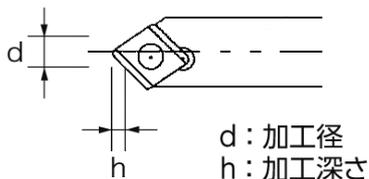
●標準切削条件

加工内容	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
モミツケ	50~100	0.01~0.03
C面取り	50~100	0.03~0.10
V溝	50~100	0.02~0.08

※ステンレス鋼でのモミツケ加工の場合は、上記条件の40%程度が目安です。
切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

●部品

締め付けネジ	ドライバー
MST-2	MDT-6



●加工範囲 (d-h) の目安

単位: mm

d (加工径)	1	2	3	4	5	6	7
h (加工深さ) 45°	0.14	0.64	1.14	1.64	2.13	2.63	-
h (加工深さ) 30°	0.16	0.45	0.74	1.03	1.32	1.60	1.89

1/100未満は四捨五入

【 THECUT 匠 】 SNS ページ



総販売元



<http://www.thecut.co.jp>

e-mail: info-thecut@thecut.co.jp

取扱い販売店