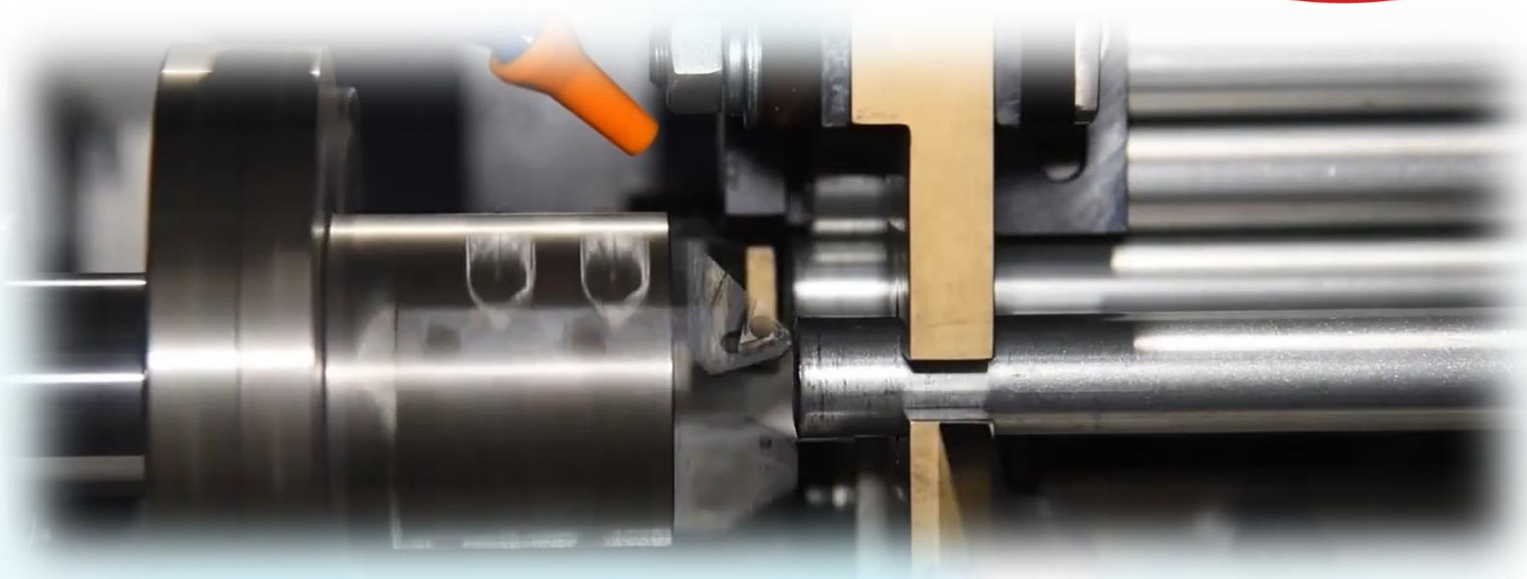




自動両面取機

MDW-Nシリーズ

Automatic Double End Chamfering Machine



自動両面取機

MDW-Nシリーズ

カム式と空圧を採用したシンプルな機構の機械で、丸鋼や鋼管の内外面取りから端面加工まで、幅広く対応できます。

シューターと切削ユニットが一体型になっているので、長さの段取り替えが容易に行えます。

標準装備

(参考：MDW-O4N)



長く ワーク長さ 1,000mm



ワーク長さ 400mm



ワーク長さ 170mm 短く

※仕様表参照

シューター一体型切削ユニット

チャック・スピンドル・シューター・ホッパー ※1 で、1つのユニットになっています。

段取り替えの際は、ハンドルロックを解除しユニットを動かします。(手動)

※1 ホッパーはオプションとなります。



エアシリンダーチャッキング方式



ユニット一体型ワークシューター



切削部カバー (安全装置 開時運転停止)



微調整ハンドル

面取り量は、左右のハンドルで微調整できます。



ミスチャックセンサー

ミスチャックが起きた場合でも、ワークやインサート、バイトの破損を防ぎます。



切り屑受け

キャスター付きで、切り屑の掃除が容易に行えます。

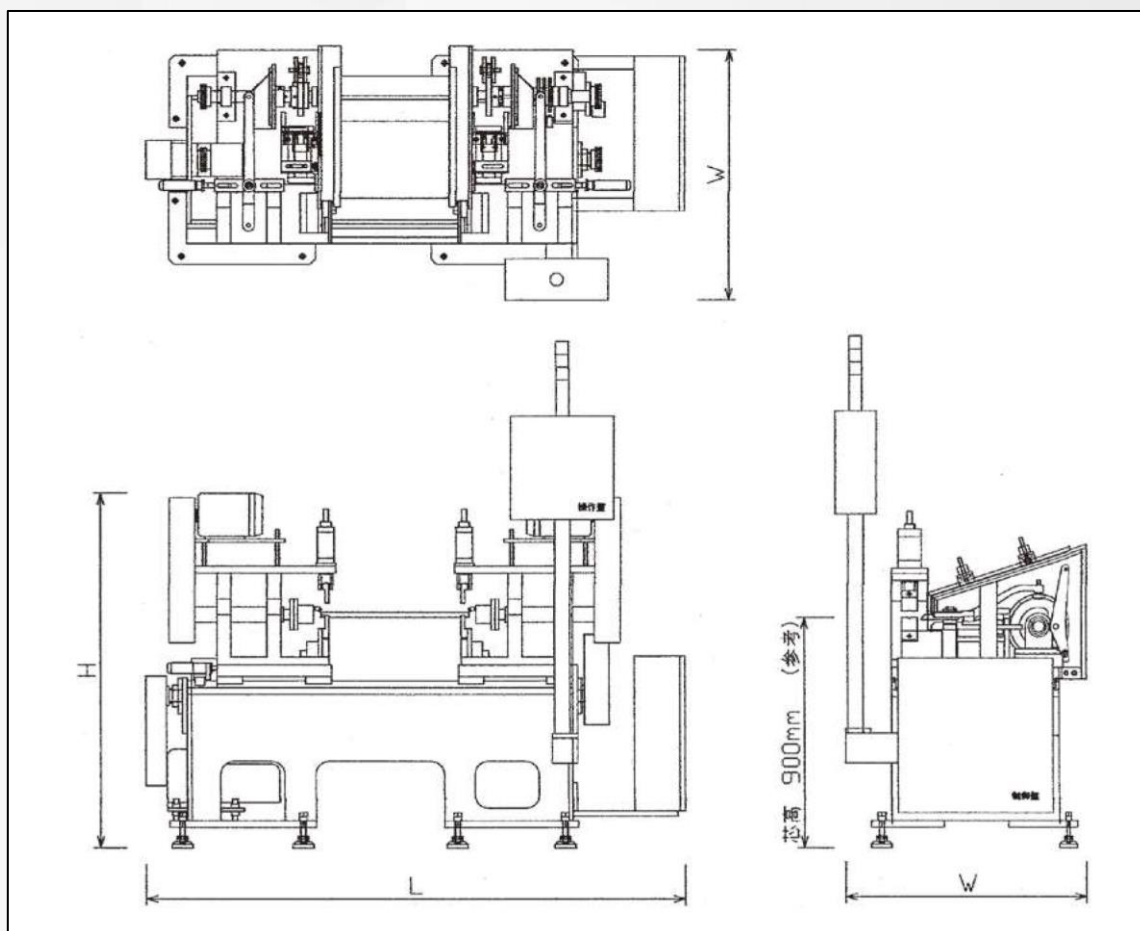
仕様表

単位：mm

		MDW-O1N	MDW-O2N	MDW-O3N	MDW-O4N	MDW-O5N	MDW-O6N	MDW-O7N
加工範囲 (全長)	最小値	130	130	130	130	130	130	130
	最大値	300	500	800	1,000	1,300	1,500	1,800
ワーク径		φ5～80 ※加工範囲には制限がありますので、ご確認ください。						
寸法 (L)		1,800	2,000	2,200	2,500	2,700	3,000	3,300
寸法 (W)		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000
寸法 (H)		1,400	1,400	1,400	1,400	1,400	1,400	1,400
重量		1,630	1,780	1,820	1,880	1,920	1,980	2,100
タクトタイム		4秒～/1本 15本～/分 (径・長さによって異なります)						

※ 寸法 (W) は、オプション装置を除く。

レイアウト図



オプション



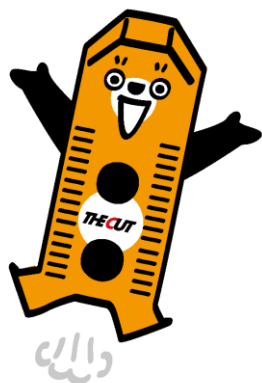
ホッパー（ワーク供給装置）



ワーク搬送装置

製品ラインナップ

MDWシリーズ 自動両面取機



MDW-01



MDSシリーズ 片面取機

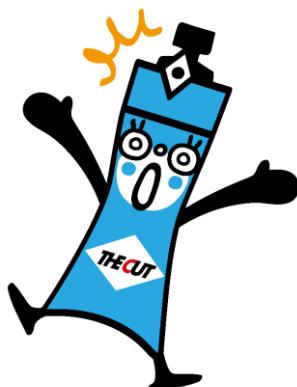


MDS-01 手動



MDS-02H 半自動

MDS-Sシリーズ 下削り機



MDS-S1H



YouTube



【 THECUT 匠 】 SNS ページ



総販売元

丸一刃削工具株式会社
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : info-thecut@thecut.co.jp

代理店