

# 両面取りカッター DFC

## 新製品販売記念キャンペーン

面取角度45°

期間 2022年10月31(月)迄

ホルダー1本にインサートを刃数分セットし、  
特別価格にてご提供致します。

DFC09-S6-90L **NEW**



DFC11-S8-80L



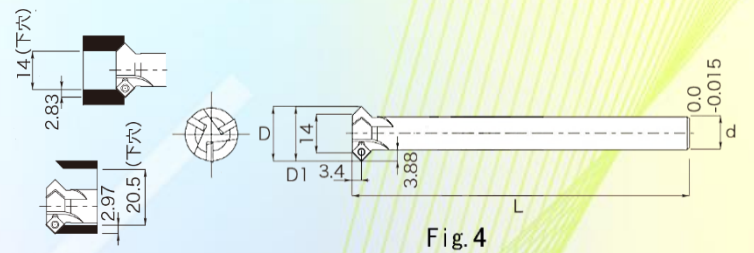
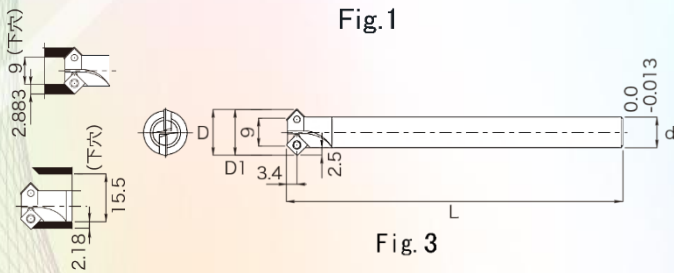
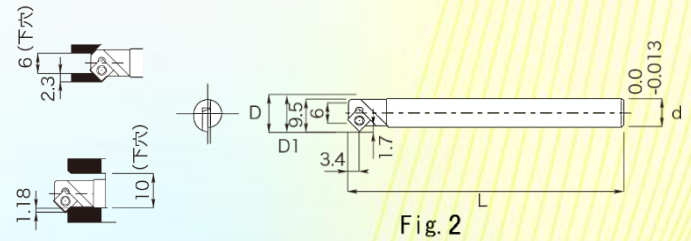
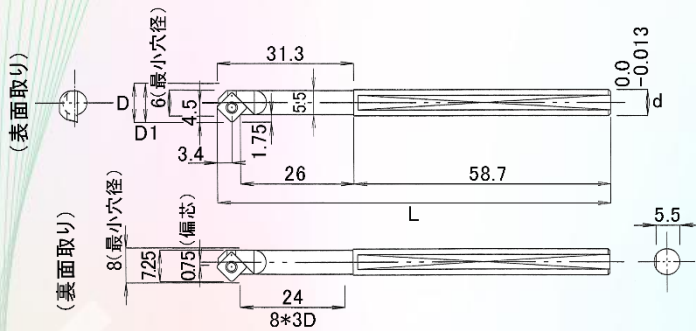
DFC15-S10-110L



DFC20-S12-110L



写真はイメージです。  
仕様変更により、実際の商品と形状が異なる事があります。



●寸法表

単位：mm

セット型番	最小加工径		最大C面量		最大有効刃径	最大外径	刃数	L	d	Fig.	セット標準価格
	表	裏	表	裏							
DFC09-VM25キャンペーンセット	6	8	2.3	1.18	D1	D	1	90	6	1	20,100
DFC09-MK10キャンペーンセット	6	8	2.3	1.18	8.7	9	1	90	6	1	20,100
DFC11-VM25キャンペーンセット	6	10	2.3	1.18	D1	D	1	80	8	2	24,200
DFC11-MK10キャンペーンセット	6	10	2.3	1.18	10.6	11	1	80	8	2	24,200
DFC15-VM25キャンペーンセット	9	15.5	2.8	2.18	D1	D	2	110	10	3	27,500
DFC15-MK10キャンペーンセット	9	15.5	2.8	2.18	14.7	15	2	110	10	3	27,500
DFC20-VM25キャンペーンセット	14	20.5	2.8	2.97	D1	D	3	110	12	4	29,700
DFC20-MK10キャンペーンセット	14	20.5	2.8	2.97	19.7	20	3	110	12	4	29,700


- ☆ 表と裏の両面の面取り及び側面のV溝加工が可能
- ☆ 表面取り加工において、最大C2.8までの面取りが可能
- ☆ 裏面取り加工において、最小加工径φ8まで対応
- ☆ 専用インサート(4コーナー)の採用により、高精度加工を実現

●専用インサート

型番	材種名	材種	精度	刃先仕様	対応被削材				標準価格
					鋼	SUS	鋳鉄	非鉄金属	
MT-SDM050204AM	VM25	微粒超硬+TiAlN	M	ホーニング	◎	◎	◎		770
MT-SDH050204US	MK10	超硬 K10相当(鏡面仕上げ)	H	シャープエッジ				◎	990

※インサートは1ケース10個入りです。

●標準切削条件

インサート形状	対応被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り速度 fz (mm/t)
	低炭素鋼 (S15C, SS400)	100~200	0.04~0.1
	高炭素鋼 (S45C, S55C)	60~150	0.04~0.1
	工具鋼 (SK, SKH)	40~100	0.02~0.08
	鋳鉄 (FC250, FC300)	100~200	0.04~0.1
	ダクタイル鋳鉄 (FCD)	80~150	0.04~0.1
	アルミ合金 (Al-Si < 13%)	120~300	0.04~0.1
	アルミ合金 (Al-Si ≥ 13%)	60~150	0.04~0.1
	ステンレス (SUS304, SUS316)	40~100	0.02~0.06

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

●部品

ホルダー型番	DFC09	DFC11・DFC15・DFC20
締め付けネジ	MST-2	MSP-2L043
ドライバー	MDT-6	MDP-6

【 THECUT 匠 】SNS



YouTube



御注文書

セット型番	数量
DFC09-VM25キャンペーンセット	
DFC09-MK10キャンペーンセット	
DFC11-VM25キャンペーンセット	
DFC11-MK10キャンペーンセット	
DFC15-VM25キャンペーンセット	
DFC15-MK10キャンペーンセット	
DFC20-VM25キャンペーンセット	
DFC20-MK10キャンペーンセット	

【貴社名】

【御注文番号】

総販売元  丸一刃削工具株式会社  
MARUICHI CUTTING TOOLS CO.,LTD.

<http://www.thecut.co.jp>

e-mail : [info-thecut@thecut.co.jp](mailto:info-thecut@thecut.co.jp)