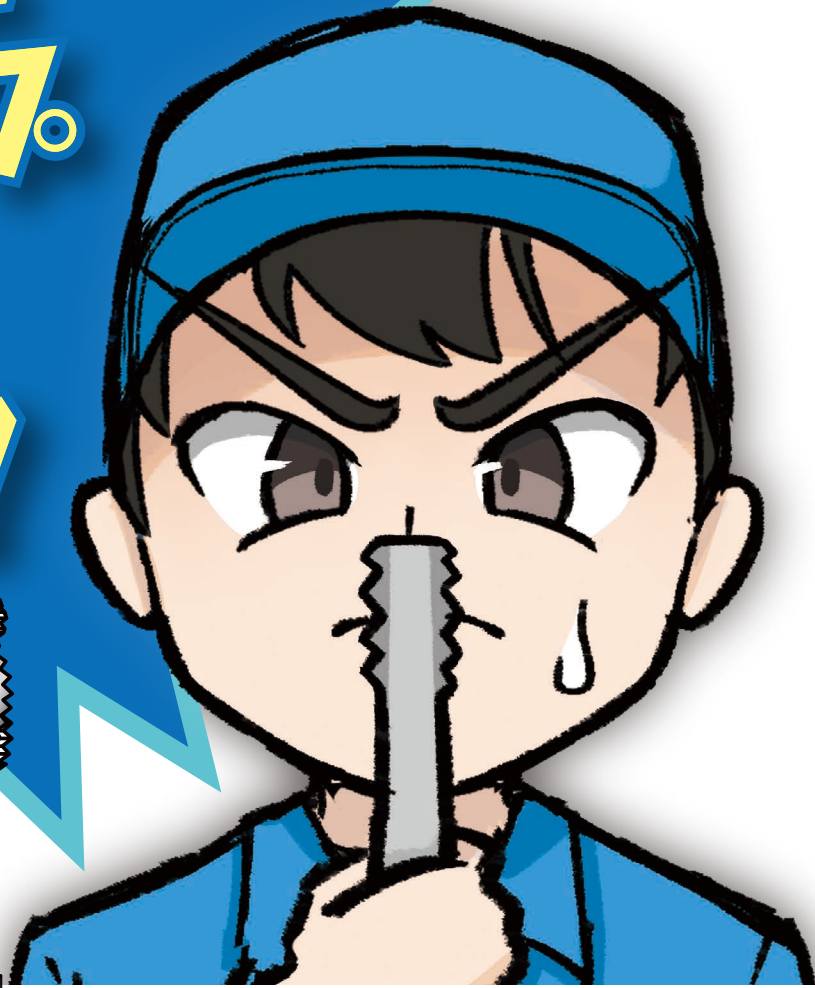
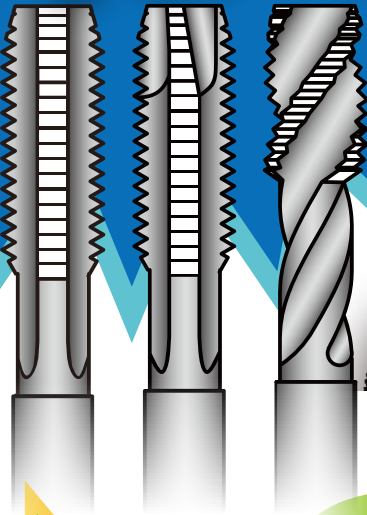


もっと満足  
できるタップ。  
はないの  
だろうか？



そんな皆様に  
**朗報!**



タップ加工  
**改善**  
キャンペーン

ステップ **1**

YAMAWAの技術者が、お客様の加工環境を検証し、タップがマッチングしているかを診断します。

ステップ **2**

裏面に、現在の加工条件と、ご使用になられている他社品のタップ名をご記入ください。

ステップ **3**

ベストマッチングしたYAMAWAのタップを1本進呈します。

ステップ **4**

裏面にテスト結果をご記入願います。

**YAMAWA  
推奨タップ  
1本進呈!**



キャンペーン  
期間

2021年 **3月1日**~  
**4月30日**

需要家様	会社名
	ご担当者 TEL ( ) -

ステップ 2	現在ご使用のタップ
	品名・寸法
加工条件	需要家様加工条件 (ご記入欄)
製品ワーク名	
ワーク材質	
下穴形状	通り穴 止り穴
下穴径	mm
下穴深さ	mm
ねじ立て長さ	mm
下穴加工方法	ドリル その他 ( )
使用機械	MC NC その他 ( )
機械の送り	同期 非同期 (フリー)
加工 (軸) 方向	縦 横 斜め
ホルダ	固定 タッパ その他 ( )
タッピング速度/回転速度	m/min / min <sup>-1</sup>
切削油剤	不水溶性 水溶性 エマルジョン・ソリュブル 希釈倍率 倍
その他	
加工数(穴/本)	
改善したい点	

ステップ 4	YAMAWA推奨テスト品	
	品名・寸法	
テスト結果 (ご記入欄)		
◎・・・大変良い ○・・・良い ×・・・悪い		
項目	現在使用品	テスト品
刃欠け		
折 損		
切りくず絡み		
切りくずの排出		
切りくず形状		
GPII・GP6Hゲージ		
WP・NP/IPゲージ		
めねじむしれ		
めねじばり		
加工数 (穴/本)		
その他 (自由記載)		

総合評価		
満足	やや満足	不満足
※総合評価が不満足の場合、更なる改善提案をいたします		

お申込み方法：上記加工データシートに購入タップの使用情報をご記入の上、このキャンペーンを紹介した販売店様にFAXいただくか、この用紙をお渡しください。ベストマッチングしたYAMAWAのタップを1本進呈いたします。

販売店記入欄	会社名
	担当者名
	TEL ( ) -

●情報確認のため、YAMAWA営業より連絡させていただく場合がございます。よろしくお願ひいたします。